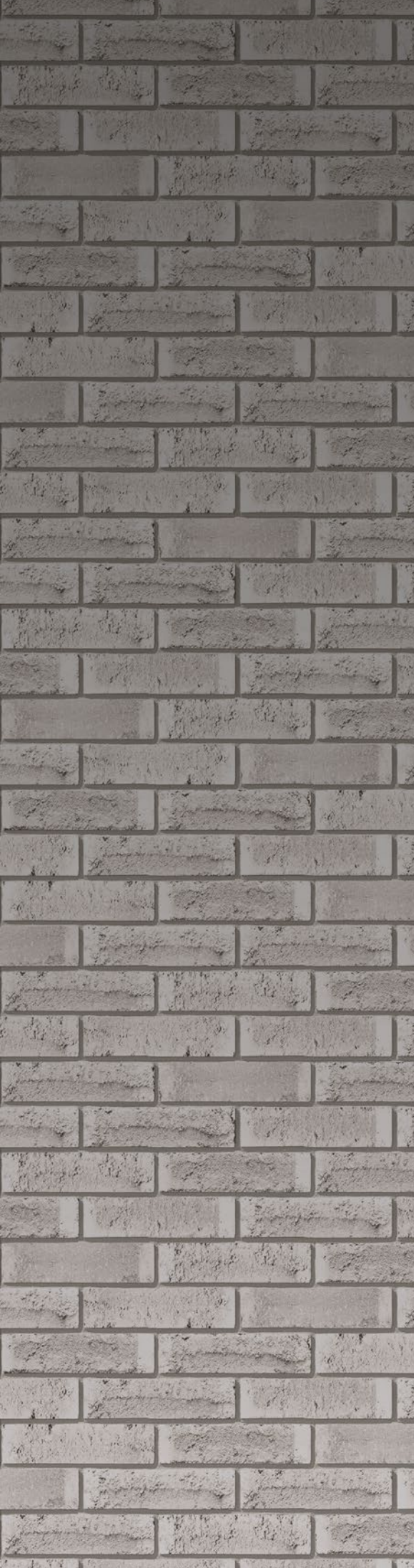
ГОРУС

ПРОИЗВОДСТВО ГИПЕРПРЕССОВАННОГО
КИРПИЧА и ФАСАДНОЙ ПЛИТКИ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

- О КОМПАНИИ 4
- ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА 6
- ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГИПЕРПРЕССОВАННОГО КИРПИЧА 9
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 10
- ТЕКСТУРЫ 12
- ВИДЫ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ 16
- ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА ПРОДУКЦИИ 20
- ВИДЫ КЛАДКИ КИРПИЧА 24
- БАВАРСКАЯ КЛАДКА 28
- КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ 34
- ЦОКОЛЬ/БОРДЮР/КАРНИЗ 36
- ОКНА 38
- УГЛЫ/СТОЛБЫ 40
- РЕКОМЕНДАЦИИ ПО КЛАДКЕ 42
- НАШИ ОБЪЕКТЫ
- ФАСАДЫ 44
- ЗАБОРЫ 48
- БАНИ/БЕСЕДКИ/БАРБЕКЮ 50
- ЛАНДШАФТ/ИНТЕРЬЕР 52
- ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ФОТОМАТЕРИАЛЫ 53
- ДИЗАЙН и ПРОЕКТИРОВАНИЕ 54
- ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ ПРЕДСТАВИТЕЛИ КОМПАНИИ 56
- СОТРУДНИЧЕСТВО 58

О КОМПАНИИ

Компания «Горус» является одним из ведущих производителем облицовочного кирпича в России по технологии полусухого гиперпрессования.

За время своего существования компанией было разработано множество форм и форматов продукции, более ста цветов и шесть фактур кирпича. Мы следуем трендам в строительной сфере и способны реализовать смелые задумки архитекторов.

Благодаря своим уникальным характеристикам гиперпрессованный кирпич «Горус» может применяться как в малоэтажном, так и в высотном домостроении. На сегодняшний день уже построено более двух тысяч частных домов, произведены поставки материала на более чем два десятка коттеджных поселков, около тридцати высотных домов.

Наша главная цель – создание облицовочного кирпича, который бы на всем сроке эксплуатации сохранял свои первозданные свойства и внешнюю привлекательность.



1

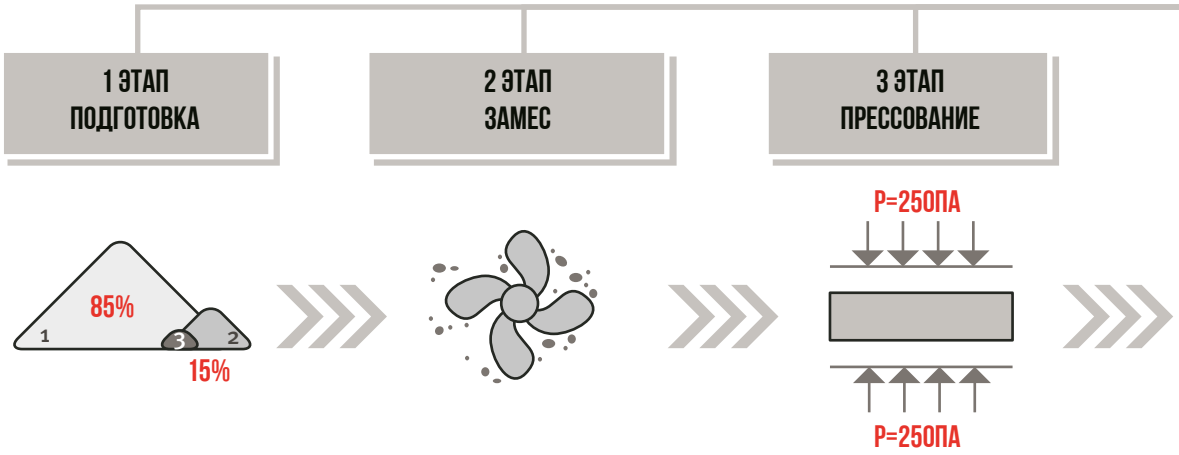


ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Метод полусухого прессования основывается на процессе связывания под высоким давлением частиц при уплотнении измельченных горных пород с добавлением цемента и небольшого количества воды.

В производстве используются железооксидные пигменты ведущего мирового производителя Bayferrox (Германия), что обеспечивает высокую степень устойчивости к воздействию ультрафиолетовых лучей.

Технология производства осуществляется строго в соответствии с Техническими Условиями. Вся производимая продукция регулярно проходит лабораторные испытания на соответствие заявленным характеристикам.



Основной компонент - просеянный карбонат (дробленый известняк). Связующий компонент - цемент М-500 (белый/серый). Красящий компонент - пигмент Bayferrox (Германия).

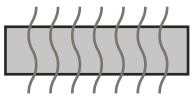
Смешивание ингредиентов происходит в бетоносмесительном устройстве (БСУ) до получения однородной массы.

Процесс прессования выполняется на автоматических прессах путем двухстороннего сжатия. Благодаря этому, в кирпиче не остаётся воздушных пустот.



4 ЭТАП
ПРОПАРИВАНИЕ

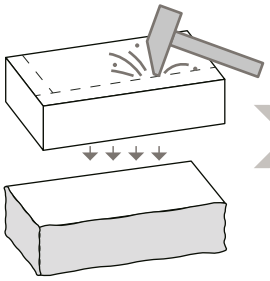
16Ч



110-120С°

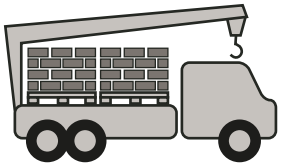
Кирпич укладывается на специальные технологические поддоны и отправляется в паровую камеру, где пропаривается горячим паром высокого давления.

5 ЭТАП
ОБРАБОТКА



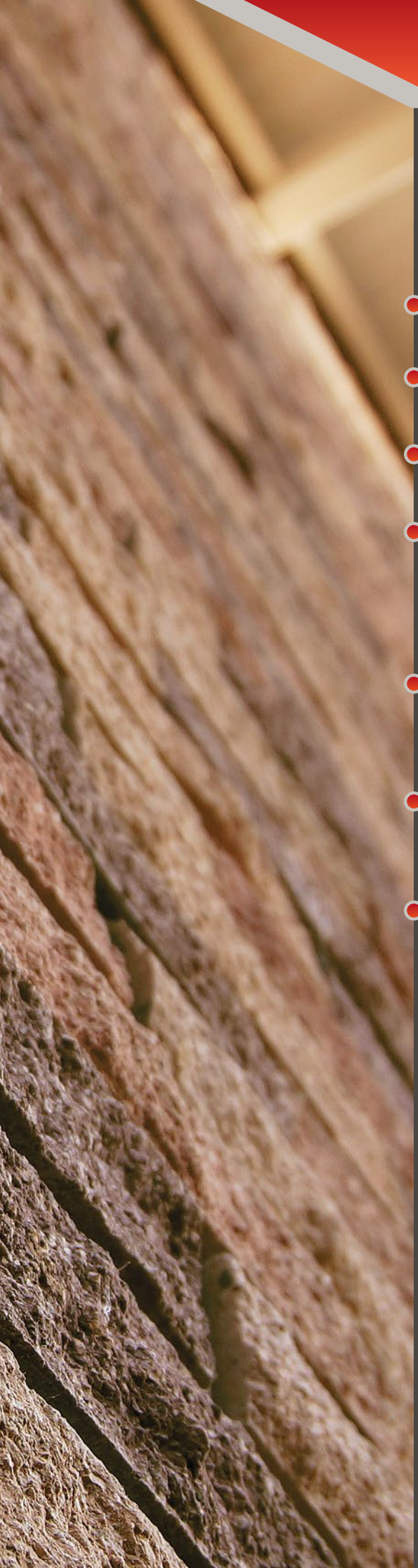
Каждый кирпич обрабатывается на специальных станках. Способ обработки зависит от того, какую текстуру, форму и размер мы хотим придать кирпичу.

6 ЭТАП
ОТГРУЗКА



НАША КОМПАНИЯ ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ





ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГИПЕРПРЕССОВАННОГО КИРПИЧА

- Высокая прочность
- Высокая морозостойкость
- Нет ограничений по этажности
- Нет ограничений относительно использования в различных климатических зонах
- Кирпич обладает высокой геометрической точностью
- Кирпич выпускается в очень широком диапазоне цветов и текстур
- Кирпич имеет различные декоративные грани и поверхности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Всесторонние исследования физико-технических свойств продукции нашей компании на протяжении многих лет показывают стабильно высокие результаты. Значения основных технических характеристик не только удовлетворяют, но и превосходят значения, регламентированные Государственными Стандартами России.

Гиперпрессованный кирпич очень устойчив к внешним природным воздействиям, не разрушается от влаги и перепадов температур, а, наоборот, со временем увеличивает свои физико-технические свойства.

Наша продукция безопасна для здоровья и относится к первому классу строительных материалов в соответствии с п.5.3.4. СП2.6.1.758-99 «Норм радиационной безопасности». Она используется для большинства видов строительно-отделочных работ в жилых и общественных зданиях. Продукция нашего предприятия строго соответствует требованиям ТУ574102-001-43875016-2016.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.С-RU.АЖ01.Н.04899/19
Срок действия с 31.07.2019 по 30.07.2022
№ 129761

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11АЖ01

ПРОДУКЦИЯ
Кирпич облицовочный, т.м. ООО «ТКК-СТРОЙ». Серийный выпуск
код ОК 005 (ОКП): 23.32.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 574102-001-43875016-2016
код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «ТКК-СТРОЙ». Место нахождения: Российская Федерация, 446007, Самарская область, город Тольятти, улица Новозападная, 2в, строение 119. Идентификационный номер налогоплательщика: 6324080202, ОГРН: 1156313023382, телефон: +7(8482) 51-84-08, электронная почта: gk-perm@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Общество с ограниченной ответственностью «ТКК-СТРОЙ». Место нахождения: Российская Федерация, 446007, Самарская область, город Тольятти, улица Новозападная, 2в, строение 119. Идентификационный номер налогоплательщика: 6324080202, ОГРН: 1156313023382, телефон: +7(8482) 51-84-08, электронная почта: gk-perm@yandex.ru

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 0435-ДИТ/19 от 31.07.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Экспертиза Качества», аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБ41.МЗН7

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3

Руководитель органа — Зезин Сергей Николаевич
Эксперт — Семитин Андрей Владимирович

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ



«Центральная строительная лаборатория»
Общество с ограниченной ответственностью
445 007, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Новозападная 6-й, тел. 69-82-47
Испытательная лаборатория
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № RU.АСКК.ЦЛ

ПРОТОКОЛ № СК.5583.2020
испытания кирпича на прочность

от «21» ноября 2020 г.

1. Наименование заказчика: ООО «ТТК-СТРОЙ».
2. Объект, конструкция: ООО «ТТК- СТРОЙ».
3. Вид материала, изготовитель: Кирпич гиперпрессованный полнотелый, размером 250х120х65, изготовитель ООО «ТТК- СТРОЙ».
4. Дата отбора пробы: 18.11.2020г. Дата поступления в лабораторию: 18.11.2020г.
5. Цель испытания: определение прочностных характеристик.
6. Методика отбора пробы: ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. ОТУ».
7. Методика испытаний: ГОСТ 8462-85 «Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе».
8. Испытания проводились средствах измерений, испытательное оборудование, вспомогательное оборудование): пресс гидравлический ПСУ-250 (класса А), сертиф. о калибровке № 047852 действ. до 30.09.2021; линейка 300 мм., сертиф. о поверке № 17/1003568 действ. до 05.02.2021; весы электронные ПВ-6, св-во о поверке № ПВ/049 действ. до 30.09.2021.
9. Лабораторный номер: 10941

№ п/п	Показатели, единицы измерения	Допустимые нормы	Фактические результаты
1	Предел прочности при сжатии, МПа:		
	1 образец		28,1
	2 образец		33,0
	3 образец		30,9
	4 образец		28,1
	5 образец		34,0
	6 образец		31,0
	Средний предел прочности при сжатии, МПа:	не менее 30,0	30,5
	Наименьший для отдельного образца, МПа:	не менее 24,0	28,1
2	Предел прочности при изгибе, МПа:		
	1 образец		4,23
	2 образец		4,38
	3 образец		4,56
	4 образец		4,78
	5 образец		4,97
	6 образец		4,66
	Средний предел прочности при изгибе, МПа:	не менее 4,0	4,56
	Наименьший для отдельного образца, МПа:	не менее 3,4	4,23
3	Плотность образцов, кг/м³:		
	1 образец		2185
	2 образец		2183
	3 образец		2189
	4 образец		2168
	5 образец		2164
	6 образец		2170
	Средняя плотность образцов, кг/м³:	2001-2200	2170
4	Водопоглощение, %:		
	1 образец		8,34
	2 образец		8,09
	3 образец		8,27
	Среднее водопоглощение, %:	не менее 6	8,23

1. Результаты испытаний, приведенные в протоколе, относятся только к образцам, подвергнутым испытаниям.
2. Запрещается частичное копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Примечание: марка кирпича – М 300. Класс средней плотности – 2,2. ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. ОТУ».

Испытания провел — Опасленова Р.А.
Начальник лаборатории — Дубовцева Т.Н.

Лист 01 стр. 01

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА



«Центральная строительная лаборатория»
Общество с ограниченной ответственностью
445 007, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Новозападная 6-й, тел. 69-82-47
Испытательная лаборатория
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № RU.АСКК.ЦЛ

ПРОТОКОЛ № СК.5585.2020
испытания кирпича на прочность

от «21» ноября 2020 г.

1. Наименование заказчика: ООО «ТТК-СТРОЙ».
2. Объект, конструкция: ООО «ТТК- СТРОЙ».
3. Вид материала, изготовитель: Кирпич гиперпрессованный, пустотность 18%, размером 250х120х65, изготовитель ООО «ТТК- СТРОЙ».
4. Дата отбора пробы: 18.11.2020г. Дата поступления в лабораторию: 18.11.2020г.
5. Цель испытания: определение прочностных характеристик.
6. Методика отбора пробы: ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. ОТУ».
7. Методика испытаний: ГОСТ 8462-85 «Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе».
8. Испытания проводились средствах измерений, испытательное оборудование, вспомогательное оборудование): пресс гидравлический ПСУ-250 (класса А), сертиф. о калибровке № 047852 действ. до 30.09.2021; линейка 300 мм., сертиф. о поверке № 17/1003568 действ. до 05.02.2021; весы электронные ПВ-6, св-во о поверке № ПВ/049 действ. до 30.09.2021.
9. Лабораторный номер: 10942

№ п/п	Показатели, единицы измерения	Допустимые нормы	Фактические результаты
1	Предел прочности при сжатии, МПа:		
	1 образец		19,6
	2 образец		22,1
	3 образец		19,9
	4 образец		20,5
	5 образец		21,4
	Средний предел прочности при сжатии, МПа:	не менее 20,0	20,7
	Наименьший для отдельного образца, МПа:	не менее 16,0	19,6
2	Предел прочности при изгибе, МПа:		
	1 образец		2,60
	2 образец		2,72
	3 образец		2,25
	4 образец		2,37
	5 образец		2,60
	Средний предел прочности при изгибе, МПа:	не менее 1,8	2,51
	Наименьший для отдельного образца, МПа:	не менее 1,5	2,25
3	Плотность образцов, кг/м³:		
	1 образец		1979
	2 образец		1984
	3 образец		1988
	4 образец		1983
	5 образец		2000
	Средняя плотность образцов, кг/м³:	1801-2000	1979
4	Водопоглощение, %:		
	1 образец		8,27
	2 образец		7,54
	3 образец		7,78
	Среднее водопоглощение, %:	не менее 6	7,74

1. Результаты испытаний, приведенные в протоколе, относятся только к образцам, подвергнутым испытаниям.
2. Запрещается частичное копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Примечание: марка кирпича – М 200. Класс средней плотности – 2,0. ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. ОТУ».

Испытания провел — Опасленова Р.А.
Начальник лаборатории — Дубовцева Т.Н.

Лист 01 стр. 01

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА



«Центральная строительная лаборатория»
Общество с ограниченной ответственностью
445 007, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Новозападная 6-й, тел. 69-82-47
Испытательная лаборатория
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № RU.АСКК.ЦЛ

ПРОТОКОЛ № СК.5587.2020
испытания кирпича на прочность

от «21» ноября 2020 г.

1. Наименование заказчика: ООО «ТТК-СТРОЙ».
2. Объект, конструкция: ООО «ТТК- СТРОЙ».
3. Вид материала, изготовитель: Кирпич гиперпрессованный, пустотность 30%, размером 250х120х65, изготовитель ООО «ТТК- СТРОЙ».
4. Дата отбора пробы: 18.11.2020г. Дата поступления в лабораторию: 18.11.2020г.
5. Цель испытания: определение прочностных характеристик.
6. Методика отбора пробы: ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. ОТУ».
7. Методика испытаний: ГОСТ 8462-85 «Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе».
8. Испытания проводились средствах измерений, испытательное оборудование, вспомогательное оборудование): пресс гидравлический ПСУ-250 (класса А), сертиф. о калибровке № 047852 действ. до 30.09.2021; линейка 300 мм., сертиф. о поверке № 17/1003568 действ. до 05.02.2021; весы электронные ПВ-6, св-во о поверке № ПВ/049 действ. до 30.09.2021.
9. Лабораторный номер: 10943

№ п/п	Показатели, единицы измерения	Допустимые нормы	Фактические результаты
1	Предел прочности при сжатии, МПа:		
	1 образец		16,4
	2 образец		13,8
	3 образец		12,4
	4 образец		15,8
	5 образец		14,8
	Средний предел прочности при сжатии, МПа:	не менее 11,0	13,8
	Наименьший для отдельного образца, МПа:	не менее 12,0	12,4
2	Предел прочности при изгибе, МПа:		
	1 образец		1,54
	2 образец		1,56
	3 образец		2,01
	4 образец		2,37
	5 образец		1,45
	Средний предел прочности при изгибе, МПа:	не менее 1,5	1,87
	Наименьший для отдельного образца, МПа:	не менее 1,1	1,45
3	Плотность образцов, кг/м³:		
	1 образец		1682
	2 образец		1679
	3 образец		1699
	4 образец		1671
	5 образец		1684
	Средняя плотность образцов, кг/м³:	1601-1800	1683
4	Водопоглощение, %:		
	1 образец		9,03
	2 образец		9,11
	3 образец		9,38
	Среднее водопоглощение, %:	не менее 8	9,24

1. Результаты испытаний, приведенные в протоколе, относятся только к образцам, подвергнутым испытаниям.
2. Запрещается частичное копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Примечание: марка кирпича – М 150. Класс средней плотности – 1,8. ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. ОТУ».

Испытания провел — Опасленова Р.А.
Начальник лаборатории — Дубовцева Т.Н.

Лист 01 стр. 01

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
ГИПЕРПРЕССОВАННОГО КИРПИЧА

Показатель пустотности кирпича		30%	10%	0%
Прочность		М150	М200	М300
Морозостойкость		F200		
Водопоглощение		7%...9%		
Теплопроводность		1,2...1,8 Вт(м°С)		
Удельная плотность		1700 кг/м^3	2000 кг/м^3	2200 кг/м^3

Прочность - основная характеристика кирпича, способность материала сопротивляться внутренним напряжениям и деформациям, не разрушаясь. Для несущих конструкций прочность материала должна быть не менее М150. Прочность на сжатие и на изгиб определяют устойчивость материала к разрушению под воздействием на него нагрузок. Предел прочности на изгиб составляет 10-15% предела прочности на сжатие.

Морозостойкость - способность материала в насыщенном водой состоянии выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание без видимых признаков разрушения и без значительного понижения прочности. Кирпич считается облицовочным, если его морозостойкость не менее 35 циклов, а у цокольной облицовки она должна быть не менее 50 циклов.

Водопоглощение - способность материала впитывать и удерживать в порах и капиллярах воду. Для облицовочных работ рекомендуется использовать кирпич с водопоглощением не более 13%. Важно понимать отличие этой характеристики от водопроницаемости, от которой зависит скорость впитывания влаги материалом.

ТЕКСТУРЫ

ГЛАДКИЙ

Текстура кирпича имеет равномерную, идеально гладкую поверхность со всех сторон.

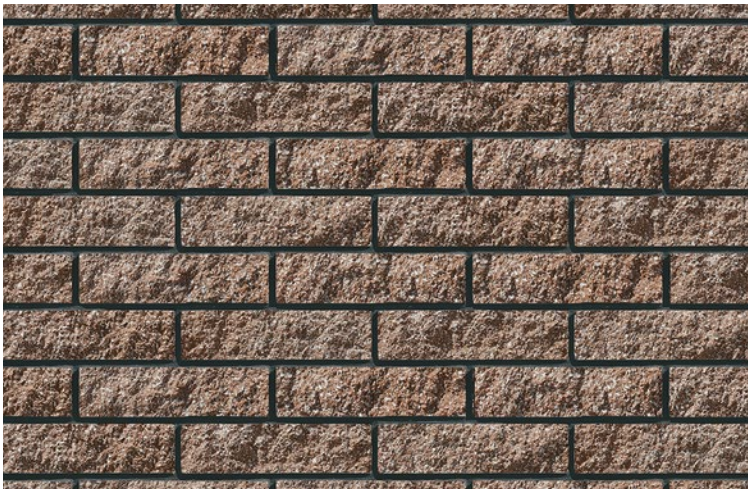




БАРХАТ

Текстура кирпича имеет равномерную колотую поверхность.





СКАЛА

Текстура кирпича имеет колотую поверхность с выраженным рельефом.







АНТИК

Текстура кирпича имеет слегка шероховатую поверхность.

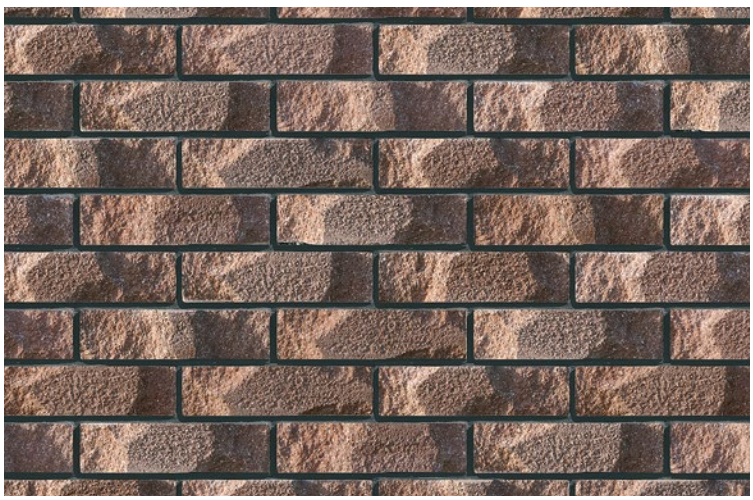




ВОЛНА

Текстура кирпича имеет сочетание колотой и гладкой поверхностей.





АНТИК-БУТ

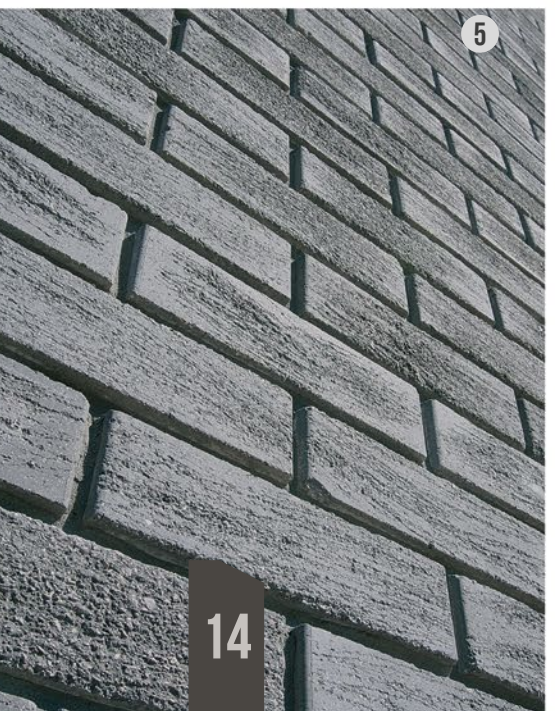
Текстура кирпича имеет сочетание шероховатой и колотой поверхности с ярко выраженным рельефом.

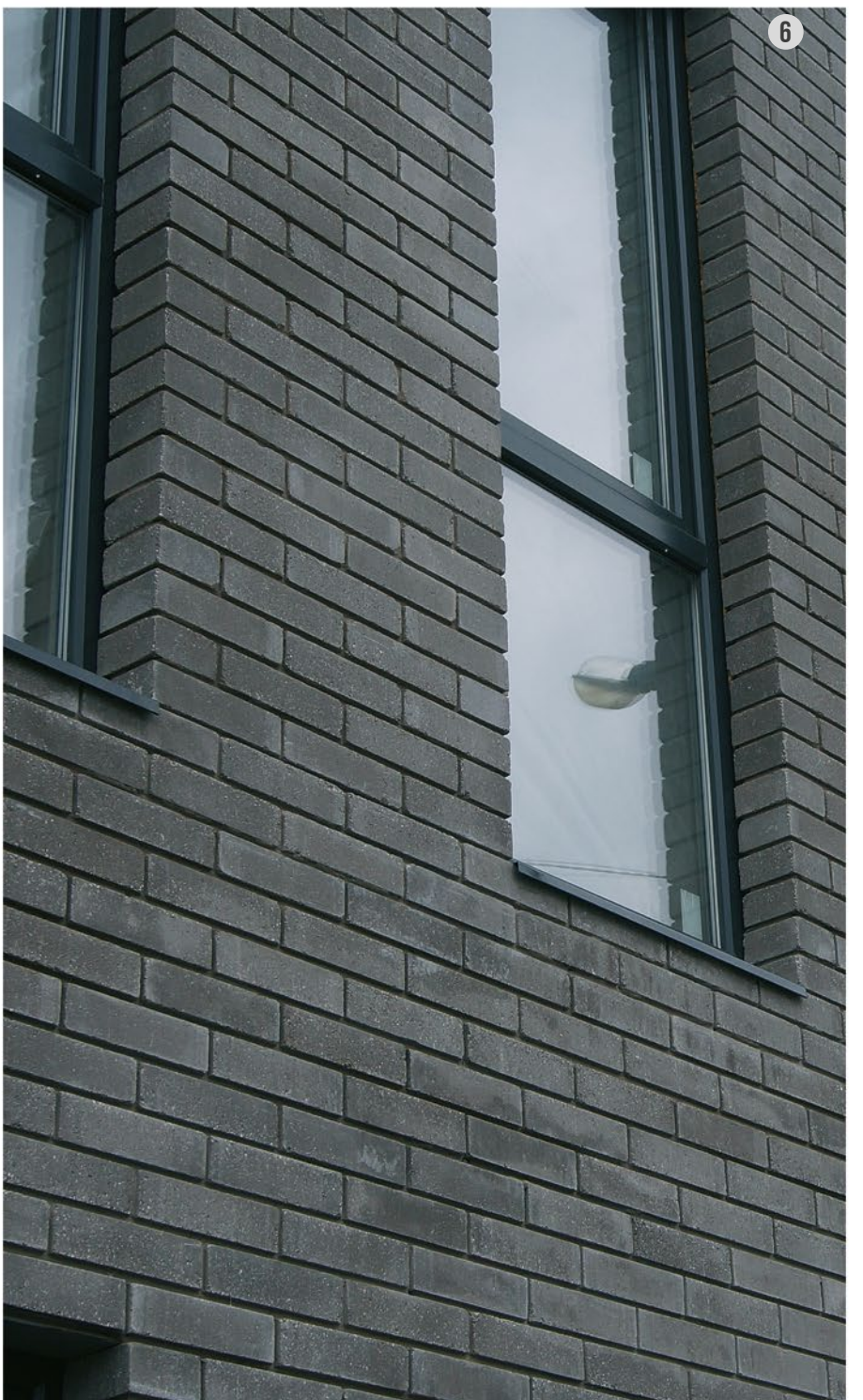



2


3


4


5


6


7


8


9

ВИДЫ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ

Наша компания предлагает большой выбор форм декоративного кирпича и дополнительных элементов.

Основные формы представлены ложковым, угловым и торцевым кирпичом. В качестве дополнительных декоративных элементов особой популярностью пользуются трапециевидные формы, которые позволяют создать уникальный архитектурный облик фасада.

Сочетание различных форм и видов нашей продукции позволяет реализовать сложные и нестандартные идеи, дает возможность создать гармоничный вид кладки, помогает найти необычные решения в оформлении отдельных архитектурных элементов.

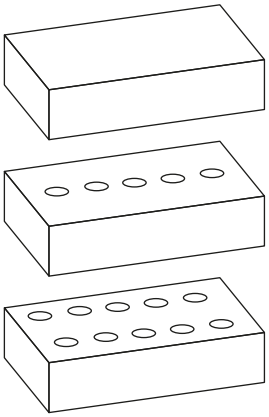
Мы производим кирпич двух категорий:

одинарный (1,0НФ, высота 65мм)

полуторный (1,4НФ, высота 88мм).

Также есть возможность производить некоторые виды форм с пустотностью для снижения нагрузок на фундамент. С различной степенью пустотности производится кирпич прямоугольных форм.

В свою очередь наша ***фасадная плитка*** позволит создать имитацию кладки на поверхностях, где использование кирпича затруднено или невозможно.



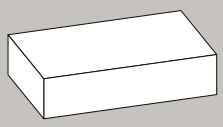
ПУСТОТНОСТЬ 0%

ПУСТОТНОСТЬ 10%

ПУСТОТНОСТЬ 30%

ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ ФОРМЫ

КИРПИЧ ГЛАДКИЙ



1 250*120*65/88 (гладкий)

КИРПИЧ ЛОЖКОВЫЙ



2 250*90*65/88 (бархат)
250*100*65/88 (скала)
250*120*65/88 (антик, волна)

2А 250*120*65/88 (бархат)

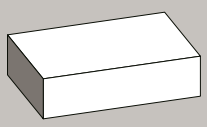
КИРПИЧ УГЛОВОЙ



3 220*90*65/88 (бархат)
230*100*65/88 (скала)
250*120*65/88 (антик, волна)

3А 230*120*65/88 (бархат)

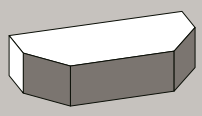
КИРПИЧ ТОРЦЕВОЙ



4 230*120*65/88 (бархат)

4А 230*140*65/88 (бархат)

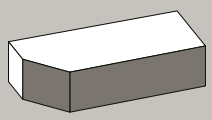
КИРПИЧ ЛОЖКОВЫЙ ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ



5 250*90*65/88 (бархат)
250*100*65/88 (скала)

5А 250*120*65/88 (бархат)

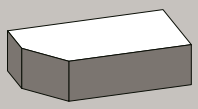
КИРПИЧ ЛОЖКОВЫЙ ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ



6 250*90*65/88 (бархат)
250*100*65/88 (скала)

6А 250*120*65/88 (бархат)

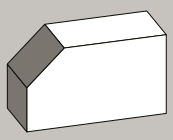
КИРПИЧ УГЛОВОЙ ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ



7 220*90*65/88 (бархат)
230*100*65/88 (скала)

7А 230*120*65/88 (бархат)

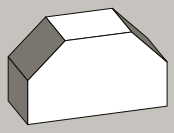
КИРПИЧ «ДЛИННЫЙ САПОЖОК»



8 65/88*230*120 (бархат)

8А 65/88*230*140 (бархат)

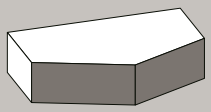
КИРПИЧ «ДВУХСТОРОННИЙ САПОЖОК»



9 65/88*190*120 (бархат)
65/88*210*120 (бархат)

9А 65/88*190*140 (бархат)
65/88*210*140 (бархат)

КИРПИЧ ЛОЖКОВЫЙ КЛИНОВИДНЫЙ



10 250*90*65/88 (бархат)

10А 250*120*65/88 (бархат)

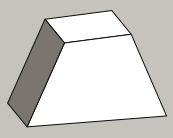
КИРПИЧ ЛОЖКОВЫЙ ДИАГОНАЛЬНЫЙ



11 250*90*65/88 (бархат)

11А 250*120*65/88 (бархат)

КИРПИЧ ДИАГОНАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ



12 65/88*190*120 (бархат)
65/88*210*120 (бархат)

12А 65/88*190*140 (бархат)
65/88*210*140 (бархат)

УКОРОЧЕННЫЕ ФОРМЫ 1/2

ЕВРОКИРПИЧ ЛОЖКОВЫЙ



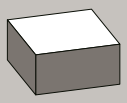
13 250*60*65/88 (бархат)

ЕВРОКИРПИЧ УГЛОВОЙ



14 230*60*65/88 (бархат)
190*60*65/88 (бархат)

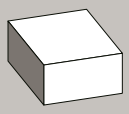
КИРПИЧ УГЛОВОЙ 1/2



15 125*90*65/88 (бархат)
125*100*65/88 (скала)

15A 125*120*65/88 (бархат)

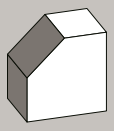
КИРПИЧ ТОРЦЕВОЙ 1/2



16 120*125*65/88 (бархат)

16A 140*125*65/88 (бархат)

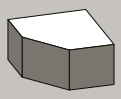
КИРПИЧ «САПОЖОК»



17 65/88*125*120 (бархат)

17A 65/88*125*140 (бархат)

КИРПИЧ УГЛОВОЙ 1/2 ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ



18 125*90*65/88 (бархат)

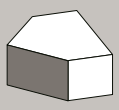
18A 125*120*65/88 (бархат)

Размеры указаны по схеме:

Длина*Ширина*Высота

Темными гранями обозначена декоративная поверхность кирпича (нанесение текстуры).

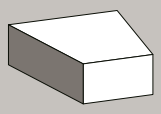
КИРПИЧ ТОРЦЕВОЙ КЛИНОВИДНЫЙ



19 120*125*65/88 (бархат)

19A 140*125*65/88 (бархат)

КИРПИЧ ТОРЦЕВОЙ 1/2 ДИАГОНАЛЬНЫЙ



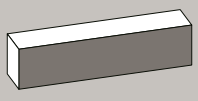
20 120*160*65/88 (бархат)

20A 140*160*65/88 (бархат)

Возможно изготовление кирпича по ***индивидуальным размерам.***

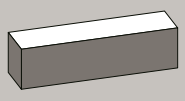
Размеры, имеющие возможность корректировки с шагом 5 мм, выделены красным цветом.

ПЛИТКА ЛОЖКОВАЯ



21 250*30*65/88 (бархат)

ПЛИТКА УГЛОВАЯ



22 220/150*30*65/88 (бархат)



ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА ПРОДУКЦИИ

НА ОСНОВЕ БЕЛОГО ЦЕМЕНТА



100 / БЕЛЫЙ /



111 / СОЛОМЕННЫЙ /



112 / ЖЕЛТЫЙ /



113 / МАНГО /



121 / КРЕМ-БРЮЛЕ /



122 / ПЕРСИК /



123 / АПЕЛЬСИН /



131 / РОЗОВЫЙ /



132 / АЛЫЙ /



133 / РУБИН /



141 / ТОПЛЕНОЕ МОЛОКО /



142 / КОРИЦА /



143 / МОЛОЧНЫЙ ШОКОЛАД /



151 / ИМБИРЬ /



152/ МОККА /



153 / КАШТАН /



161 / ПЛАТИНА /



162 / ТИТАН /



163 / ГРАНИТ /



171 / МЯТА /



172 / НЕФРИТ /



173 / ИЗУМРУД /



181 / ГОЛУБОЙ /



182 / АКВАМАРИН /



183 / ЛАЗУРЬ /

НА ОСНОВЕ СЕРОГО ЦЕМЕНТА



200 / СЕРЫЙ /



211 / ПЕСЧАННИК /



212 / ОЛИВА /



213 / КАРРИ /



221 / БЕЖЕВЫЙ /



222 / МИНДАЛЬ /



223 / ТЕРРАКОТ /



231 / СЕРО-РОЗОВЫЙ /



232 / ГРАНАТ /



233 / БОРДО /



241 / КАПУЧИНО /



242 / КАКАО /



243 / АЙРИШ /



251 / МУСКАТ /



252/ КОРИЧНЕВЫЙ /



253 / АРАБИКА /



261 / АЛЮМИНИЙ /



262 /ГРАФИТ /



263 / АНТРАЦИТ /



271 / ЗЕЛЕНЫЙ ЧАЙ /



272 / ФИСТАШКА /



273 / МАЛАХИТ /



281 / СЕРО-ГОЛУБОЙ /



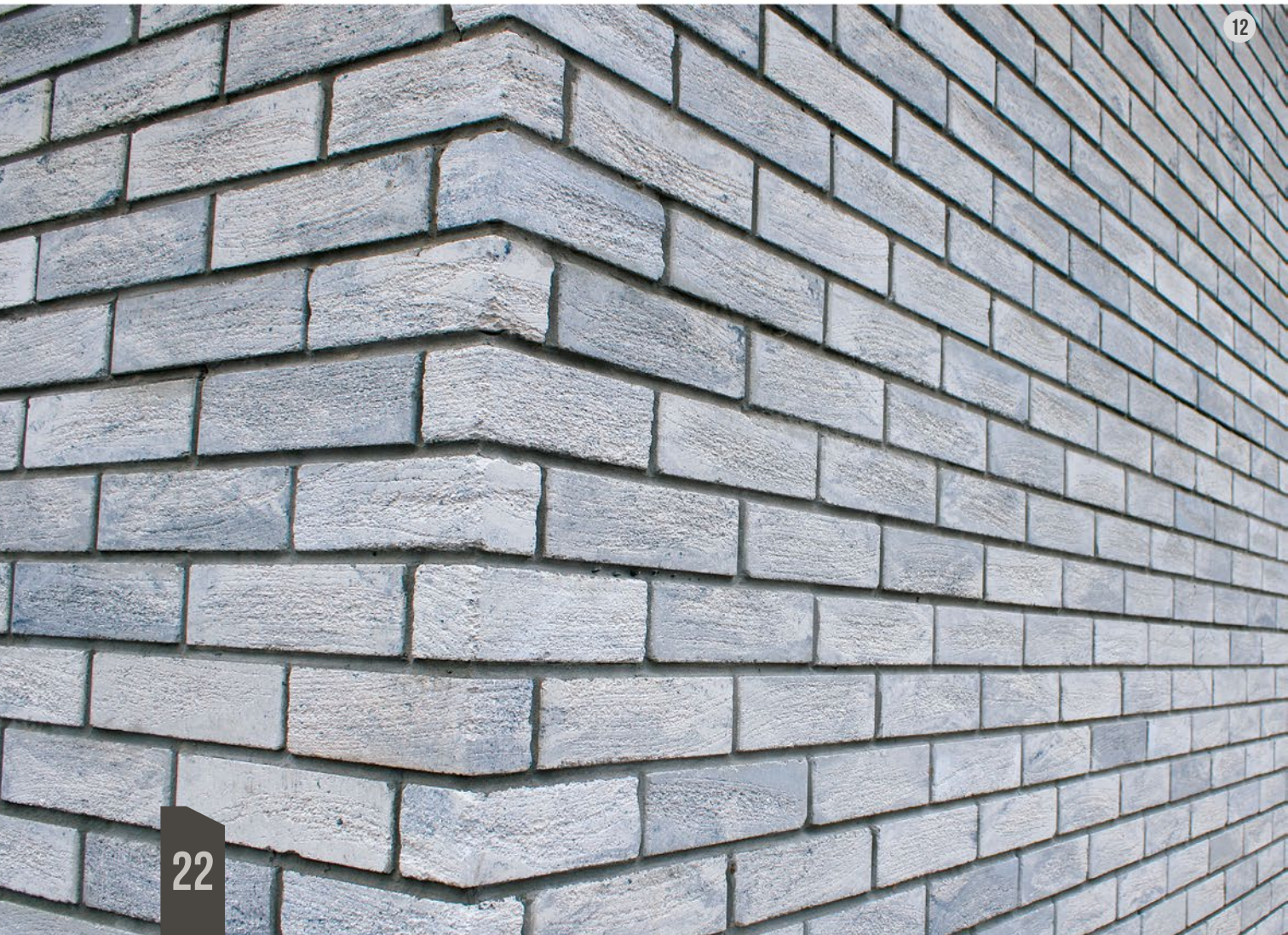
282 / БИРЮЗА /



283 / ОКЕАН /



11



12

СЕРИЯ «ПЛОМБИР»

разработана на основе белого кирпича с добавлением цветной крошки



СЕРИЯ «МРАМОР»

разработана на основе линейки малонасыщенных цветов кирпича с добавление черного пигмента



СЕРИЯ «РАУХТОПАЗ»

разработана на основе линейки малонасыщенных цветов кирпича с добавление коричневого пигмента



ВАЖНО ПОМНИТЬ

между партиями возможно различие оттенков выбранного цвета. Поэтому мы рекомендуем ИСПОЛЬЗОВАТЬ КИРПИЧ ОДНОЙ ПАРТИИ.

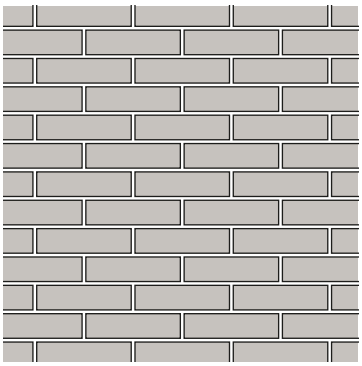
ВИДЫ КЛАДКИ КИРПИЧА

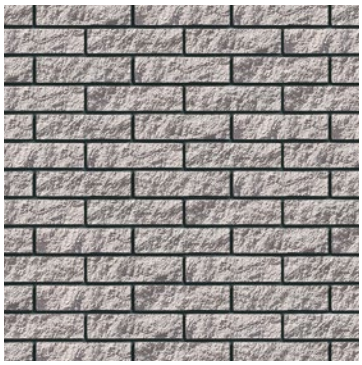
Привлекательный вид фасада можно создать не только многообразием цветов и форм, но и видом кирпичной кладки с различными способами перевязки кирпича. Использование в облицовочной кладке укороченных форм торцевого кирпича позволяет реализовать такие решения в современном строительстве при многослойных конструкциях стен. Дополнительный эффект может придать контрастная расшивка швов, а также сочетание различных текстур и цветов кирпича.



ЛОЖКОВАЯ КЛАДКА СО СМЕЩЕНИЕМ НА 1/2

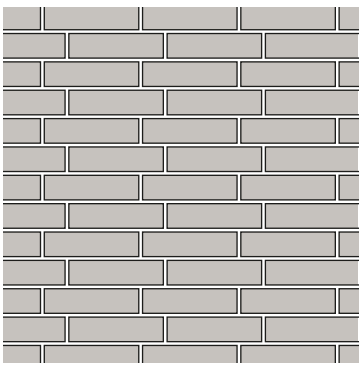
Классическая облицовочная кладка ложковым кирпичом.
Расход на 1м2:
51 шт - ложкового кирпича

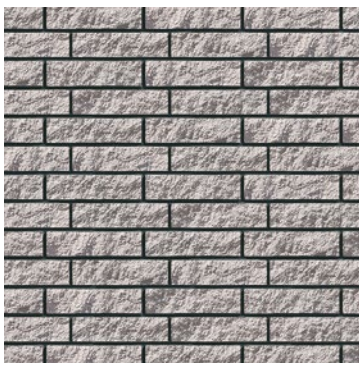




ЛОЖКОВАЯ КЛАДКА СО СМЕЩЕНИЕМ НА 1/4

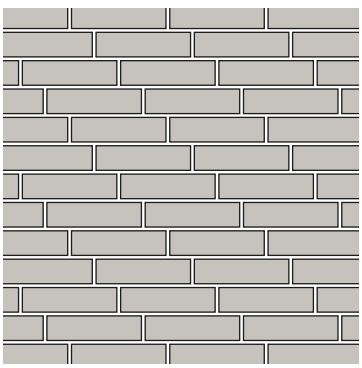
Облицовочная кладка ложковым кирпичом с вертикальной перевязкой.
Расход на 1м^2:
51 шт - ложкового кирпича

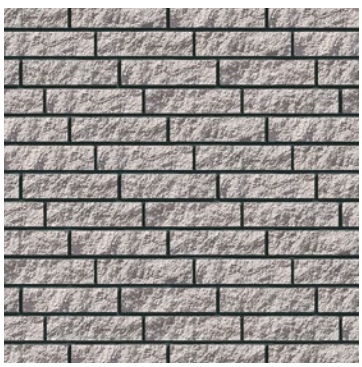




ЛОЖКОВАЯ КЛАДКА С КОСЫМ СМЕЩЕНИЕМ НА 1/4

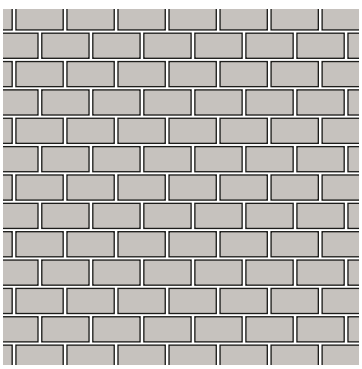
Облицовочная кладка ложковым кирпичом с диагональной перевязкой.
Расход на 1м^2:
51 шт - ложкового кирпича

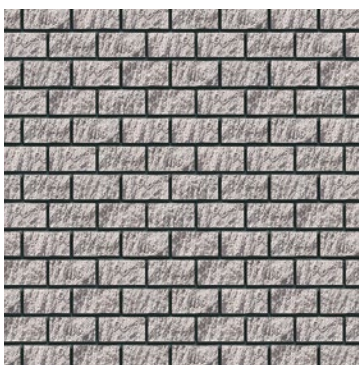


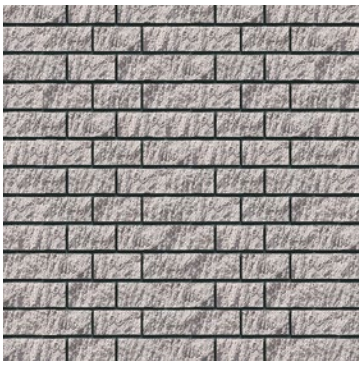


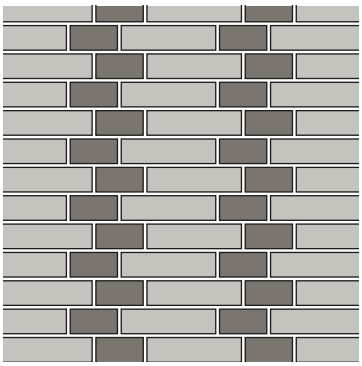
ТЫЧКОВАЯ КЛАДКА

Облицовочная кладка торцевым кирпичом.
Расход на 1м^2:
102 шт - торцевого кирпича



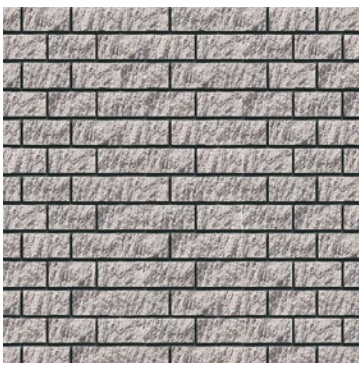


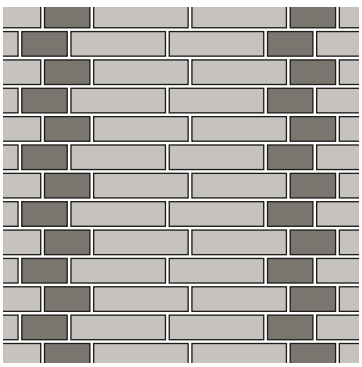




ГОТИЧЕСКАЯ КЛАДКА

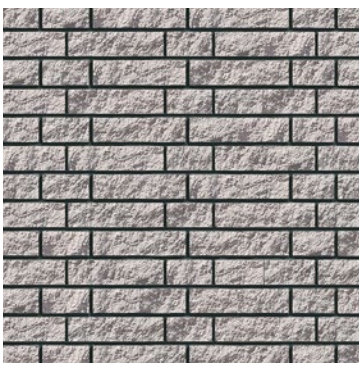
Кладка смешанными рядами
со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
34 шт - ложковый кирпич
34 шт- торцевой кирпич

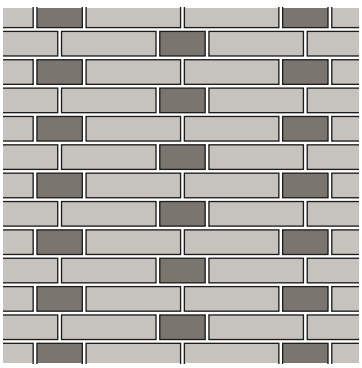




СИЛЕЗСКАЯ КЛАДКА

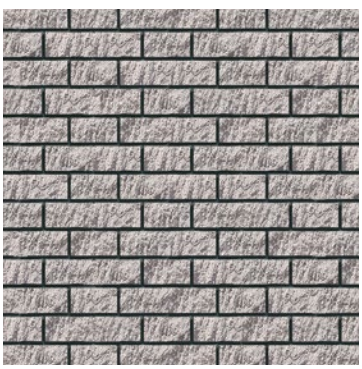
Кладка смешанными рядами
со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
41 шт - ложковый кирпич
20 шт- торцевой кирпич

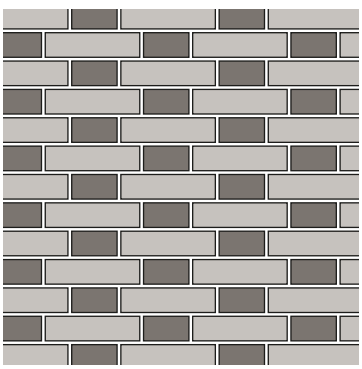




ЦЕПНАЯ КЛАДКА

Кладка смешанными рядами
со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
41 шт - ложковый кирпич
20 шт- торцевой кирпич



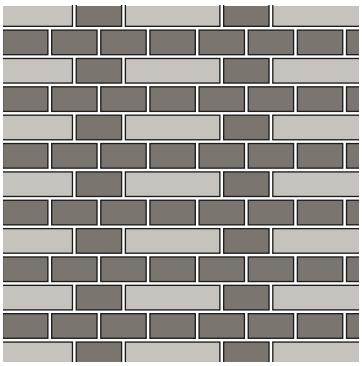


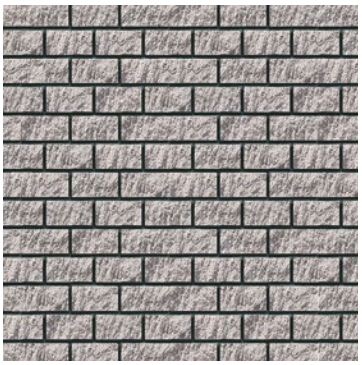
ФЛАМАНДСКАЯ КЛАДКА

Кладка смешанными рядами
со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
34 шт - ложковый кирпич
34 шт- торцевой кирпич

ГОЛЛАНДСКАЯ КЛАДКА

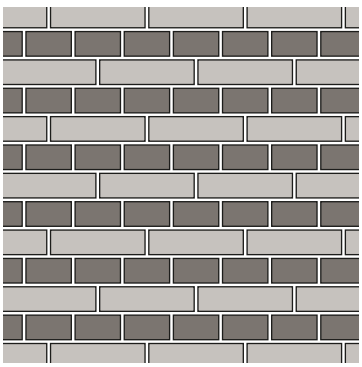
Кладка с чередованием смешанных и тычковых рядов со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
17 шт - ложковый кирпич
68 шт- торцевой кирпич

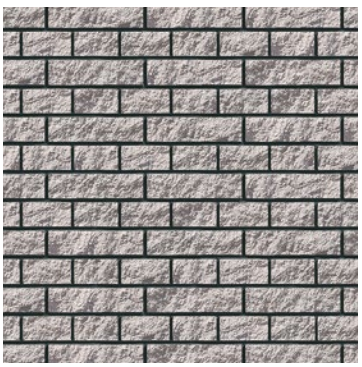




КРЕСТОВАЯ КЛАДКА

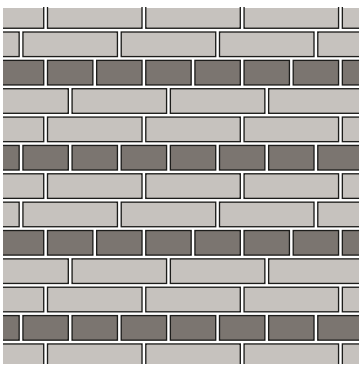
Кладка с чередованием ложковых и тычковых рядов со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
34 шт - ложковый кирпич
34 шт- торцевой кирпич





АНГЛИЙСКАЯ КЛАДКА

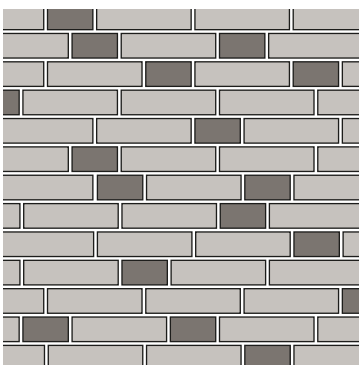
Кладка с чередованием двух ложковых и тычкового рядов со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
41 шт - ложковый кирпич
20 шт- торцевой кирпич

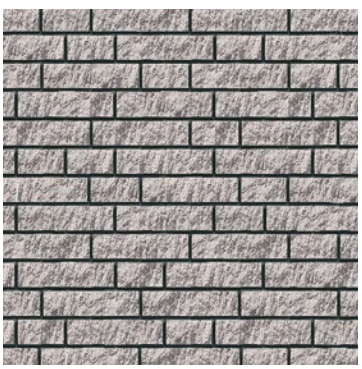




ХАОТИЧНАЯ КЛАДКА

Кладка хаотичная со смещением на 1/4.
Расход на 1м^2:
определяется индивидуально и зависит от пропорций ложкового и торцевого кирпича.





БАВАРСКАЯ КЛАДКА

Одним из популярных решений в качестве облицовки фасада зданий в последнее время становится «баварская кладка». Она представляет собой кладку стены из кирпича разных цветов и оттенков, а также может включать сочетание различных текстур (колотой и гладкой) поверхности. Баварская кладка позволяет построить кирпичный дом или забор не похожий ни на один другой. Как правило, при такой кладке используют контрастную расшивку швов.



01

Цветовая палитра:

крем-брюле (арт.121) 33%
бежевый (арт. 221) 33%
капучино (арт.241) 34%



02

Цветовая палитра:

белый (арт.100) 30%
капучино (арт. 241) 30%
айриш (арт. 243) 20%
мокка (арт. 152) 20%



03

Цветовая палитра:

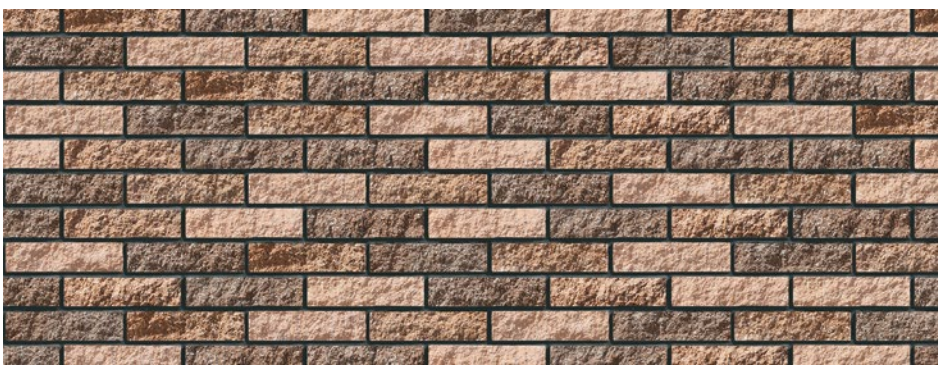
бежевый (арт. 221) 25%
капучино (арт. 241) 25%
айриш (арт. 243) 25%
коричневый (арт. 252) 25%



04

Цветовая палитра:

персик (арт.122) 30%
терракот (арт. 223) 35%
айриш (арт.243) 35%





05

Цветовая палитра:

капучино (арт.241) 15%
какао (арт.242) 15%
айриш (арт.243) 35%
коричневый (арт. 252) 35%



06

Цветовая палитра:

капучино (арт. 241) 25%
мускат (арт. 251) 25%
коричневый (арт.252) 25%
арабика (арт. 253) 25%



07

Цветовая палитра:

арабика (арт.253) 35%
коричневый (арт. 252) 35%
каштан (арт.153) 15%
графит (арт.262) 15%



08

Цветовая палитра:

мускат (арт.251) 50%
коричневый (арт. 252) 25%
графит (арт. 262) 25%

09

Цветовая палитра:

белый (арт. 100) 40%
бежевый (арт. 221) 25%
коричневый (арт.252) 35%



10

Цветовая палитра:

мускат (арт. 251) 70%
арабика (арт.253) 30%



11

Цветовая палитра:

алюминий (арт. 261) 35%
платина (арт. 161) 35%
антрацит (арт.263) 30%



12

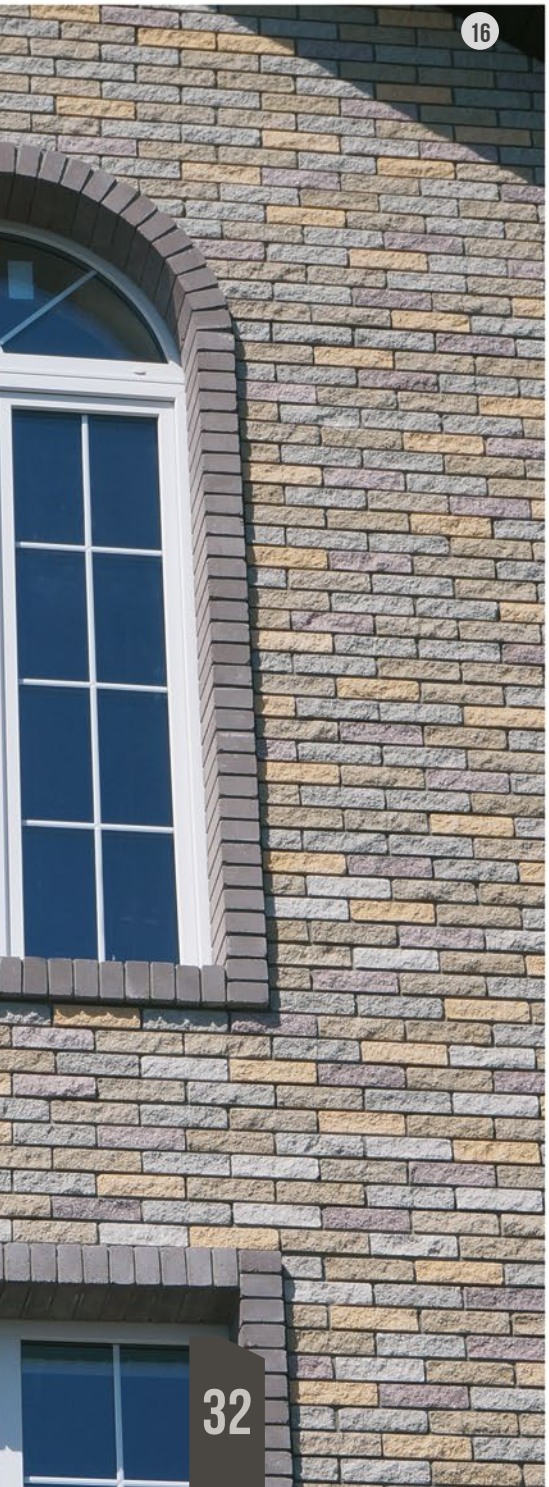
Цветовая палитра:

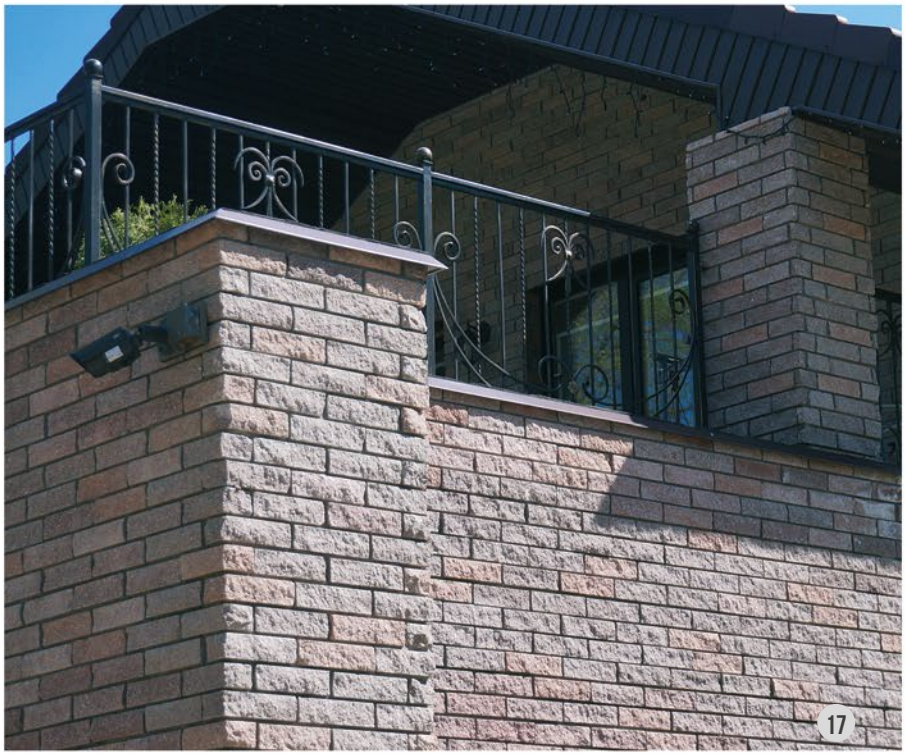
белый (арт. 100) 35%
серый (арт. 200) 25%
имбирь (арт. 151) 40%

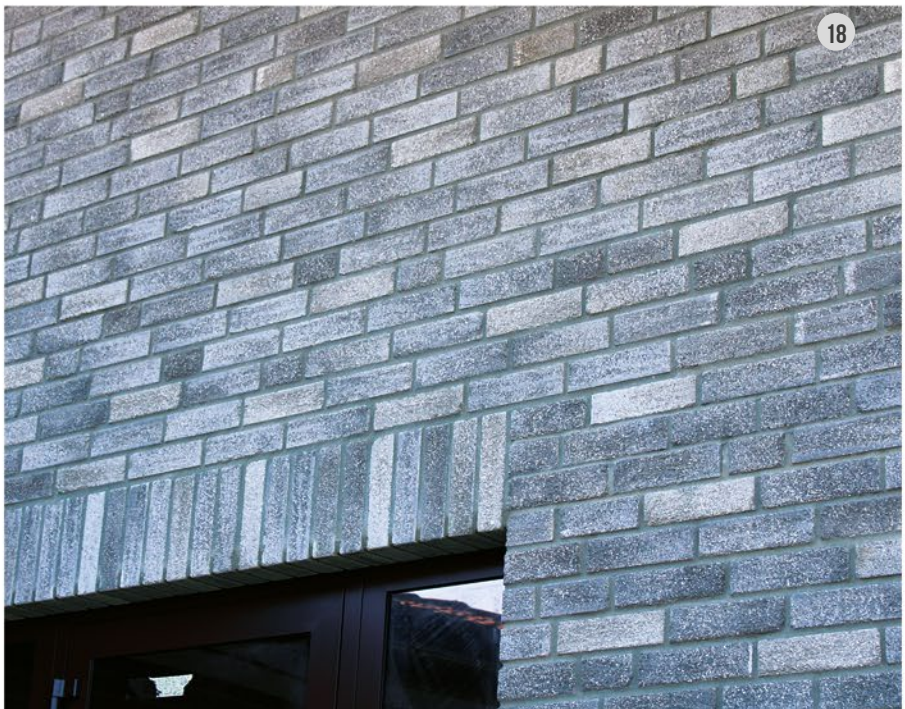




15


16


17


18


19

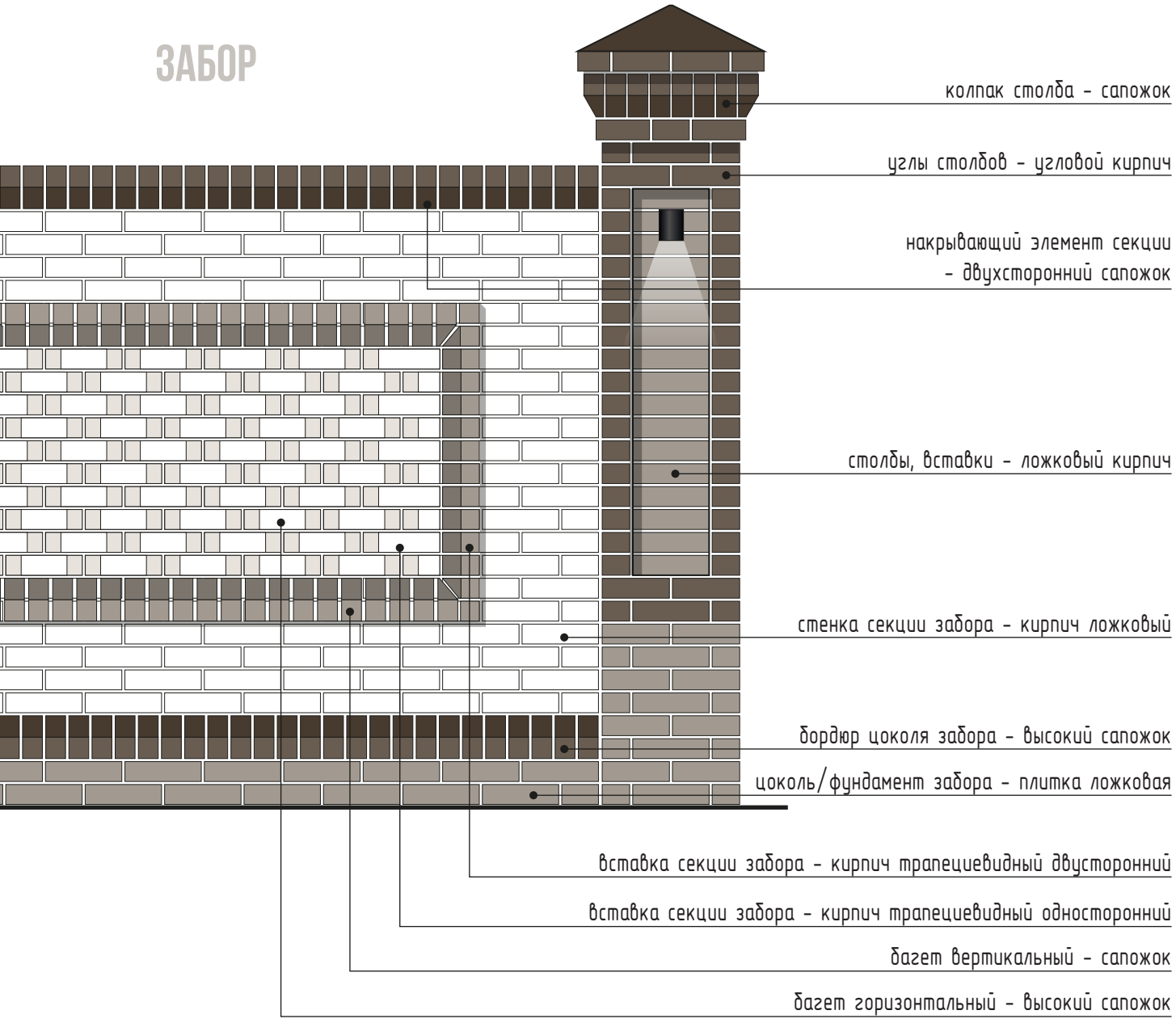

20


21

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

Декоративное оформление фасада требует комплексного подхода. В большинстве случаев в облицовке используется несколько видов кирпича и сочетание различных форм. Такое многообразие элементов придает фасаду уникальный облик и помогает решить определенные технические задачи.

ЗАБОР



ФАСАД

карниз - торцевой кирпич
карниз - перевернутый длинный высокий сапожок

стена фасада - еврокирпич ложковый

русты - кирпич угловой
русты - кирпич ложковый
русты - кирпич торцевой

декоративная вставка
багет горизонтальный - высокий сапожок

декоративная вставка
багет вертикальный - сапожок

сандрик - кирпич торцевой
сандрик - высокий сапожок
элемент консоли - кирпич торцевой увеличенный

откос - кирпич трапециевидный односторонний

подоконник - высокий сапожок

бордюр цоколя - кирпич торцевой

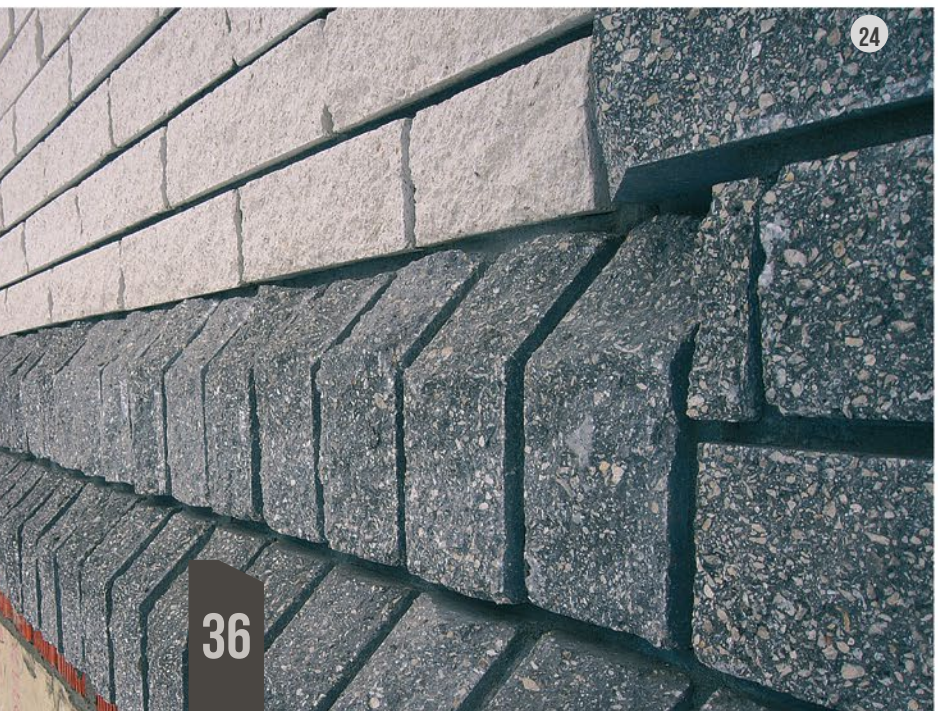
цоколь - плитка угловая
цоколь - плитка ложковая



ЦОКОЛЬ / БОРДЮР / КАРНИЗ

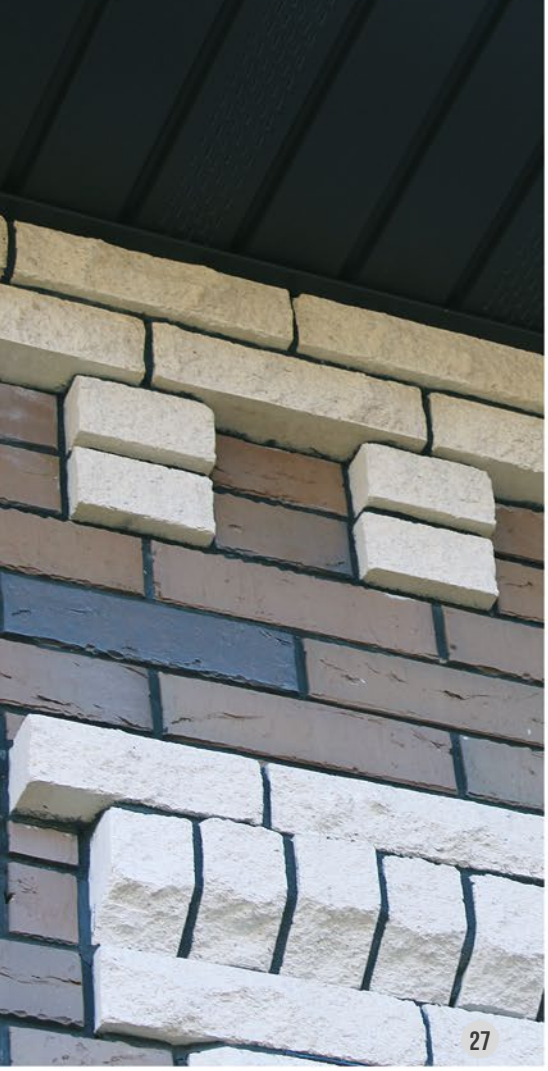

22


23


24


25

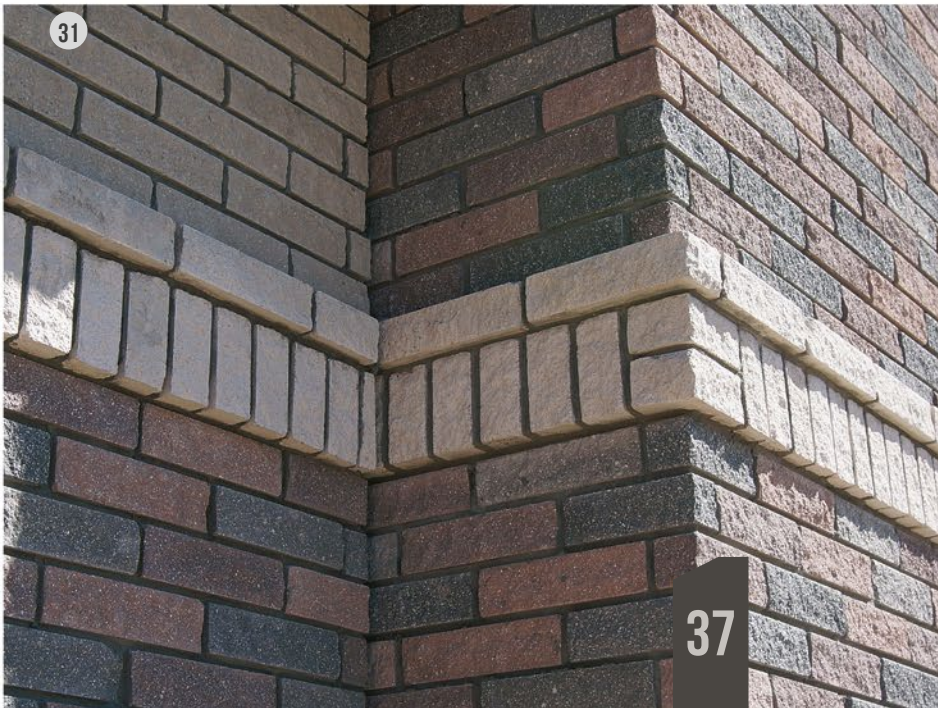

26


27


28


29

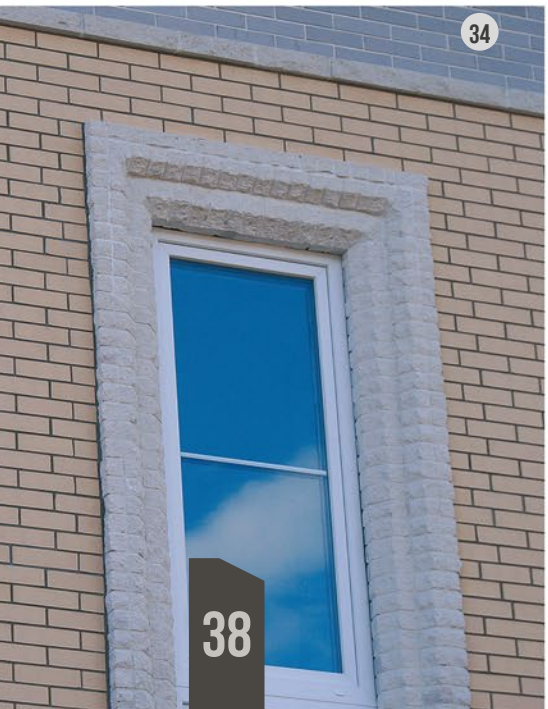

30


31

ОКНА


32


33


34


35


36


37


38


39

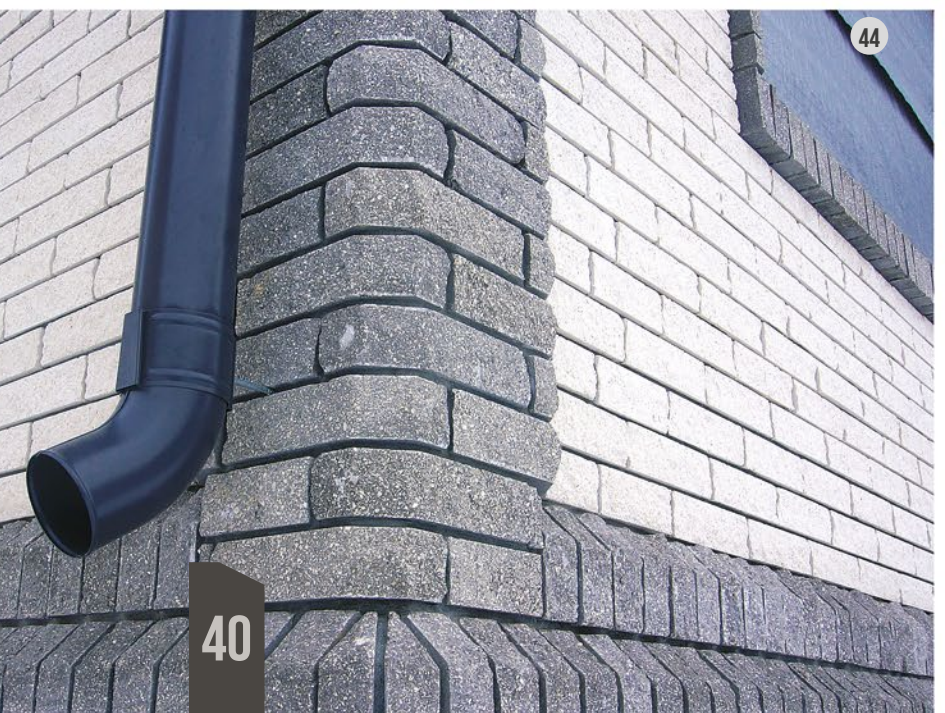

40


41

УГЛЫ / СТОЛБЫ


42


43


44


45


46

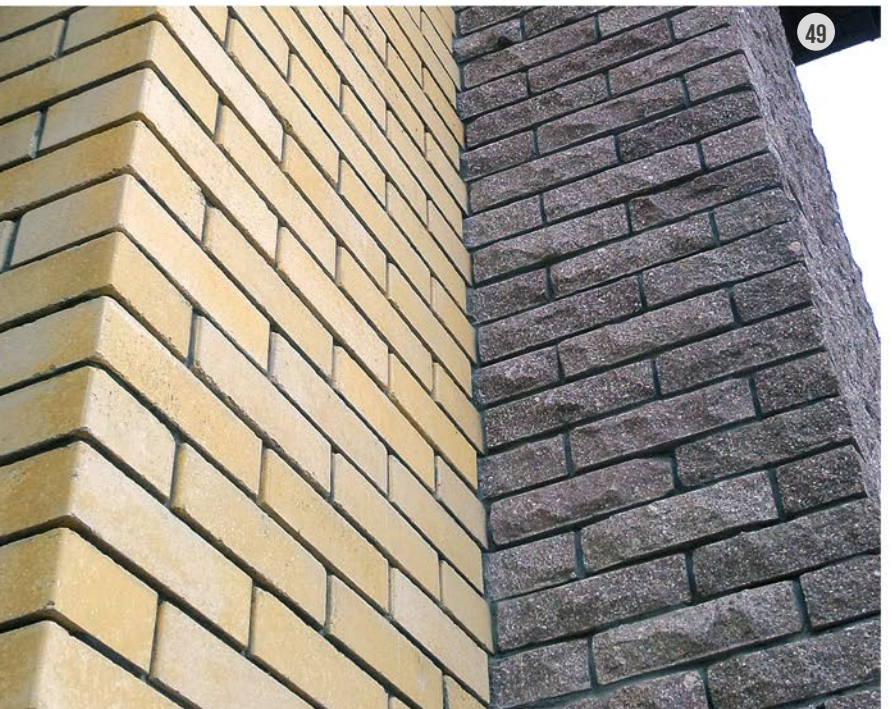

47


50


48


51


52


49


53

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО КЛАДКЕ

В связи с высокими техническими характеристиками кладка стен из облицовочного гиперпрессованного кирпича имеет свои особенности. При проектировании и строительстве необходимо руководствоваться данными рекомендациями, нормами СНиП и привлекать квалифицированных специалистов, имеющих строительную лицензию.

При выборе кирпича необходимо обратить внимание на архитектуру здания, чтобы придать индивидуальность и выразительность строения. Важно определиться с видом кладки, способами перевязки. Желательно выполнять кладку по системе многорядовой перевязки для получения прочной кладки с равномерным распределением нагрузки. Для многослойных конструкций стен при использовании гиперпрессованного кирпича в облицовочной кладке необходимо учесть вентилируемый забор и использовать гибкие связи.

Гиперпрессованный кирпич может применяться для кладки несущих конструкций зданий с сухим, нормальным и влажным режимом эксплуатации, в том числе наружных и внутренних стен жилых зданий (подвалов, цоколей).

Показатель прочности сцепления кирпича с цементно-песчаным раствором превышает допустимые значения. Повышенная адгезия обусловлена тем, что гиперпрессованные материалы изготавливают на цементно-минеральной основе. Кроме того, это свойство позволяет экономить на марке раствора.



Цементно-песчаный раствор для кладки кирпича должен быть жестким, чтобы положенный на него кирпич не «плыл» и не раздавливал постель. Раствор не должен доходить до края облицовочной поверхности на 8-10 мм. Важно помнить, что нельзя пачкать раствором лицевую часть кирпича, так как после кладки этот раствор уже будет смыть невозможно.

При кладке гиперпрессованного облицовочного кирпича рекомендуется применять цветные растворы, контрастирующие с цветом кирпича. Для приготовления цветного раствора используют железооксидные пигменты и/или декоративный цветной пигмент.

Во время ведения кладки необходимо защищать возводимые стены от воздействия атмосферных осадков. Для этого достаточно ежедневно после окончания работы накрывать кладку сверху полиэтиленовой пленкой. Не рекомендуется вести работы в дождливую погоду, либо предусмотреть покрытие или навес над местом кладки.

Для более удобной эксплуатации в будущем и защиты от внешних загрязнений рекомендуется обработать лицевую поверхность кирпича гидрофобизирующей жидкостью или пропиткой для бетона.



НАШИ ОБЪЕКТЫ
ФАСАДЫ


54


55


56


57


58


59


60


61


62

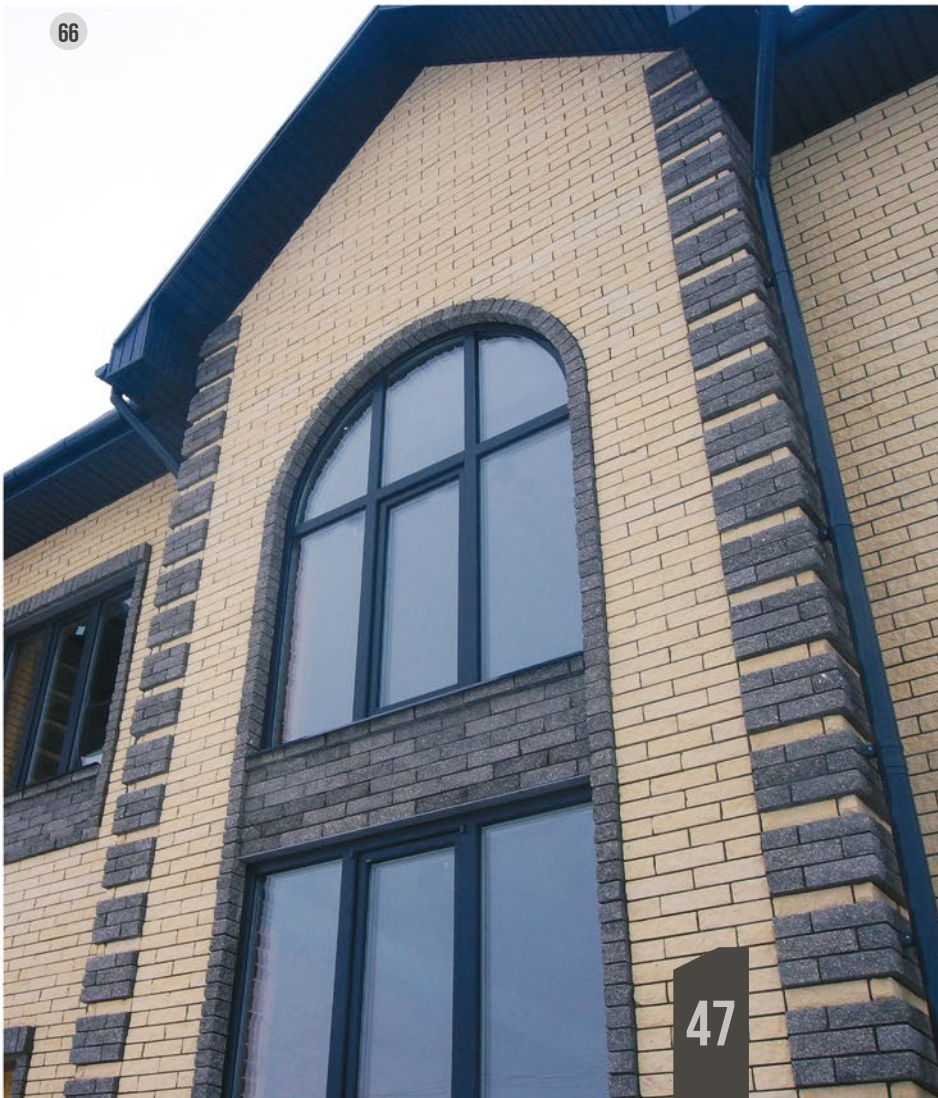

63



64



65



66

ЗАБОРЫ


67


68


69


70


71


72


73


74


75

БАНИ / БЕСЕДКИ / БАРБЕКЮ


76


77


78


79


80


81


82


83


84

ЛАНДШАФТ/ИНТЕРЬЕР













ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ФОТОМАТЕРИАЛЫ

1 Республика Башкортостан, г. Октябрьский /Компания "Кубометр"/
2 Оренбургская область, Илекский район, с. Илек
3 Республика Чувашия, г. Чебоксары
4 Самарская область, г. Сызрань
5 Республика Татарстан, г. Казань, /Компания "Кирпичёво"/
6 Самарская область, г. Тольятти
7 Самарская область, Ставропольский район, с. Выселки
8 Республика Удмуртия, г. Ижевск /Компания "Кирпичёво"/
9 Республика Удмуртия, г. Ижевск, КП "Найди" /Компания "Кирпичёво"/
10 Республика Удмуртия, г. Ижевск, ЖК "Атмосфера" /Компания "Кирпичёво"/
11 Республика Мордовия, г. Саранск
12 Республика Удмуртия, Завьяловский р-н, КП "Ближняя Усадьба"/Компания "Кирпичёво"/
13 Самарская область, Ставропольский район, с. Нижнее Санчелеево
14 Республика Татарстан, г. Казань /Компания "Керамика"/
15 Республика Татарстан, Высокогорский район, с. Пермяки /Компания "Керамика"/
16 Самарская область, г. Самара
17 Самарская область, г. Тольятти
18 Республика Марий Эл, Звениговский район, д. Уржумка
19 Самарская область, г. Тольятти
20 Свердловская область, г. Берёзовский, КП "Европа" /Компания "БрикСтоунХаус"/
21 Республика Башкортостан, г. Уфа /Компания "Кубометр"/
22 Самарская область, г. Кинель
23 Ульяновская область, г. Димитровград
24 Республика Мордовия, г. Саранск
25 Самарская область, Ставропольский район, с. Тимофеевка
26 Республика Татарстан, Верхнеуслонский район, с. Набережные Мокваши /Компания "Кирпичёво"/
27 Республика Удмуртия, Сарапульский район, с. Сигаево /Компания "Кирпичёво"/
28 Оренбургская область, Тоцкий район, с. Тоцкое /Компания "Теплоград"/
29 Ульяновская область, г. Ульяновск /Компания "Стройпроект"/
30 Ульяновская область, г. Ульяновск /Компания "Стройпроект"/
31 Республика Татарстан, г. Казань /Компания "Керамика"/
32 Республика Мордовия, г. Саранск
33 Республика Удмуртия, Завьяловский район, КП "Ближняя Усадьба"/Компания "Кирпичёво"/
34 Ульяновская область, г. Ульяновск /Компания "Стройпроект"/
35 Республика Удмуртия, Сарапульский район, с. Сигаево /Компания "Кирпичёво"/
36 Республика Татарстан, Высокогорский район, с. Пермяки /Компания "Керамика"/
37 Республика Удмуртия, Сарапульский район, с. Сигаево /Компания "Кирпичёво"/
38 Ульяновская область, г. Димитровград
39 Тюменская область, г. Тюмень /Компания "БрикСтоунХаус"/
40 Республика Чувашия, Чебоксарский район, д. Яуши /Компания "Тёплая Керамика"/
41 Оренбургская область, Илекский район, с. Илек
42 Республика Татарстан, г. Нурлат
43 Ульяновская область, г. Ульяновск /Компания "Стройпроект"/
44 Республика Мордовия, г. Саранск
45 Самарская область, Красноярский район, пгт Волжский
46 Республика Удмуртия, г. Можга /Компания "Кирпичёво"/
47 Республика Башкортостан, г. Октябрьский /Компания "Кубометр"/
48 Самарская область, Ставропольский район, с. Зелёновка
49 Самарская область, Ставропольский район, с. Ягодное
50 Ульяновская область, г. Ульяновск /Компания "Стройпроект"/
51 Республиа Удмуртия, Завьяловский район, КП "Ближняя Усадьба" /Компания "Кирпичёво"/
52 Оренбургская область, Курманаевский район, с. Курманаевка
53 Самарская область, г. Кинель
54 Ульяновская область, г. Димитровград
55 Самарская область, г. Тольятти
56 Самарская область, г. Тольятти
57 Самарская область, г. Самара
58 Самарская область, Ставропольский р-н, п. Приморский
59 Ульяновская область, г. Ульяновск /Компания "Стройпроект"/
60 Республика Мордовия, Атяшевский район, с. Тетюши
61 Ульяновская область, г. Ульяновск /Компания "Стройпроект"/
62 Липецкая область, Грязевский район, с. Фащёвка /Компания "Кирпичная Компания"/
63 Республика Удмуртия, г. Можга /Компания "Кирпичёво"/
64 Республика Татарстан, г. Казань /Компания "Керамика"/
65 Республика Удмуртия, Завьяловский р-н, КП "Ближняя Усадьба"/Компания "Кирпичёво"/
66 Самарская область, г. Сызрань
67 Самарская область, Ставропольский район, с. Тимофеевка
68 Ульяновская область, г. Димитровград
69 Ульяновская область, Ишеевский район, КП "Чистые Пруды"
70 Республика Татарстан, Зеленодольский район, с. Бело-Безводное /Компания "Кирпичёво"/
71 Республика Чувашия, Чебоксарский район, с. Синьялы /Компания "Тёплая Керамика"/
72 Самарская область, г. Сызрань
73 Самарская область, Ставропольский район, п. Хрящевка
74 Республика Башкортостан, г. Октябрьский /Компания "Кубометр"/
75 Республика Чувашия, г. Чебоксары
76 Самарская область, Красноярский район, пгт Курумоч
77 Самарская область, г. Тольятти
78 Саратовская область, Энгельский район, с. Шумейка
79 Самарская область, Ставропольский район, п. Приморский
80 Оренбургская область, Курманаевский район, с. Ромашкино
81 Самарская область, Ставропольский район, с. Ягодное
82 Самарская область, г. Самара
83 Самарская область, Ставропольский район, п. Приморский
84 Республика Удмуртия, г. Ижевск /Компания "Кирпичёво"/
85 Самарская область, Волжский район, с. Калинка
86 Самарская область, г. Тольятти
87 Самарская область, Ставропольский район, с. Мусорка
88 Самарская область, г. Отрадный
89 Республика Марий Эл, Звениговский район, д. Уржумка
90 Самарская область, Ставропольский район, с. Хрящёвка

ДИЗАЙН И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

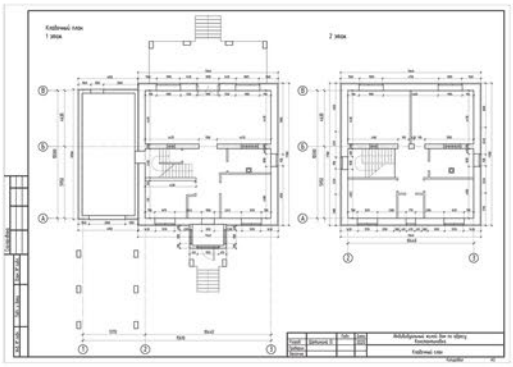
Внешний вид дома - один из определяющих факторов, формирующих его образ, от фасада зависит первое впечатление не только о здании, но и о его владельце.

При выборе декоративного кирпича заказчик сталкивается с широким ассортиментом продукции, который включает различные текстуры, разнообразие форм и богатую цветовую палитру. Наша компания всегда готова помочь в решении различных вопросов, связанных с оформлением фасада.

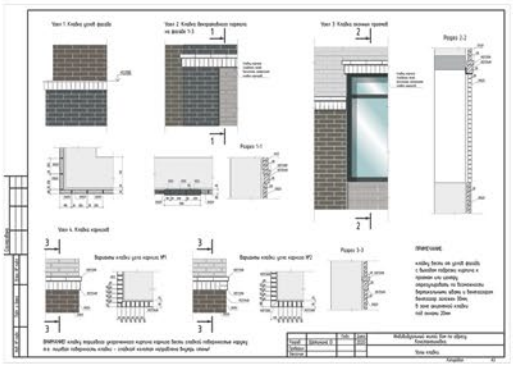
Если вас интересует оригинальный дизайн фасада дома или вы хотите заранее увидеть внешний облик вашего дома, в этом также могут помочь специалисты нашей компании.

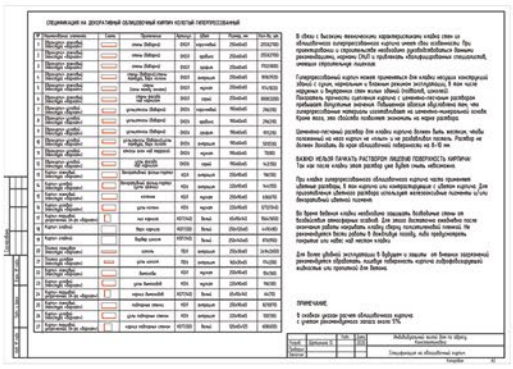
Проектные работы ведутся несколькими этапами, в результате которых разрабатываются чертежи, необходимые для реализации проекта .

Комплекный подход к проектированию фасада позволит оптимизировать реализацию проекта, более точно рассчитать количество материала, подготовить необходимые формы уже на этапе производства, что экономит время и затраты на резку кирпича, уменьшает перерасход материала, сокращает риск ошибок на этапе кладки.







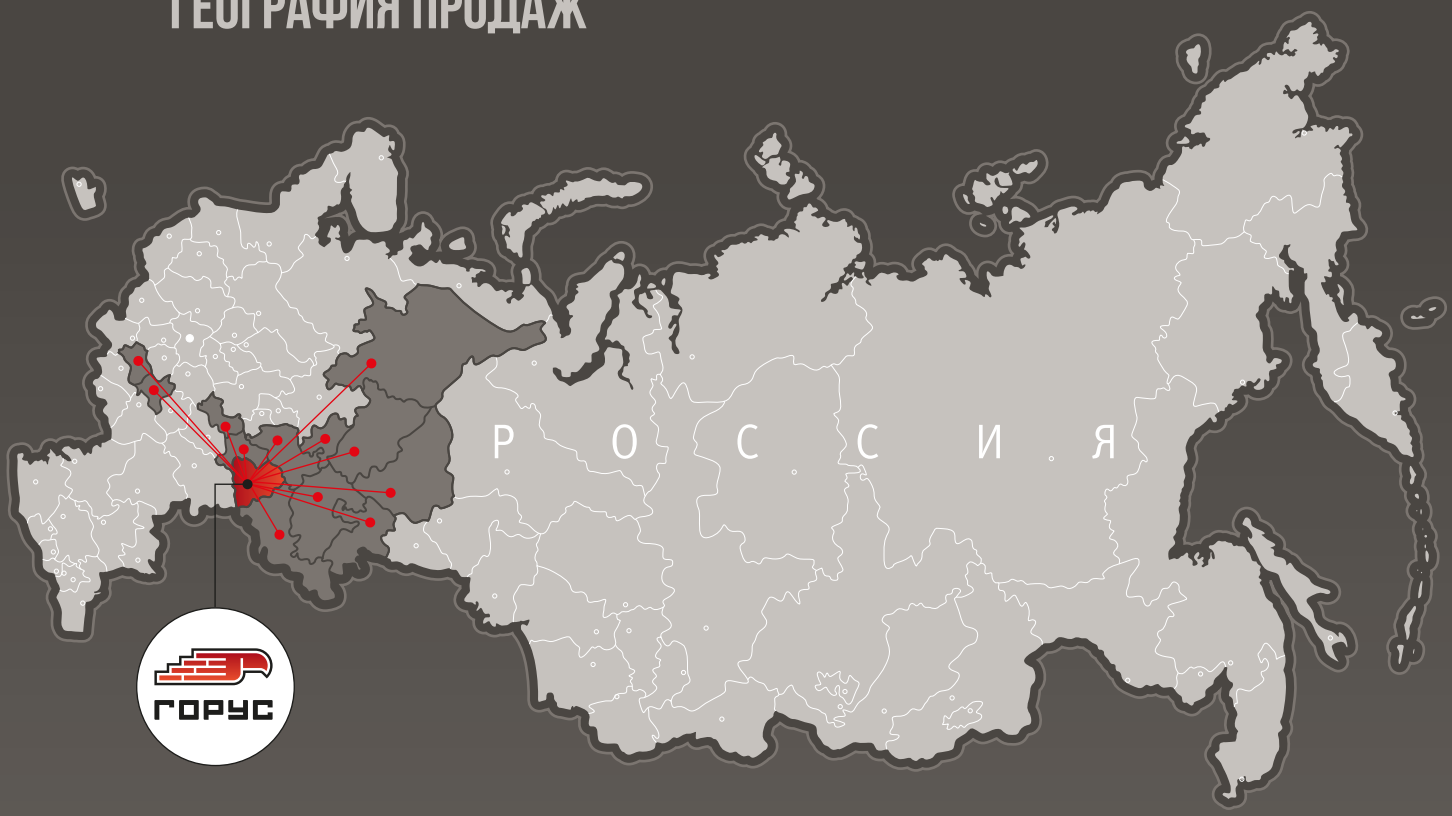








ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ



Наша компания активно развивает дилерскую сеть и приглашает к сотрудничеству строительные компании и организации, занимающиеся реализацией кирпичной продукции.

Мы предлагаем удобные условия работы, выгодную партнерскую программу, долгосрочное сотрудничество с успешной компанией, которая имеет огромный опыт работы в сфере производства гиперпрессованного кирпича.

ПРЕДСТАВИТЕЛИ КОМПАНИИ

респ. Башкортостан,
г. Октябрьский,
ул. Космонавтов, д. 59/3
+7 (34767) 3-60-43
Кубометр

респ. Башкортостан,
г. Стерлитамак,
ул. Черноморская, д. 25а
+7 (917) 364-94-49
Кирпич-STR

респ. Коми,
г. Сыктывкар,
ул. Гаражная, д. 9
+7 (8212) 277-222
СтройМат

Липецкая обл.,
г. Липецк,
пр-д Товарный, д. 1
+7 (4742) 55-19-91
Кирпичная Компания

респ. Мордовия,
г. Саранск,
ул. Севастопольская, д. 19
+7 (964) 842-02-21
PromSnab

Оренбургская обл.,
г. Бугуруслан,
ул. Белинского, д. 14
+7 (922) 856-00-01
ИП Тагиров Р. Н.

Оренбургская обл.,
г. Бузулук,
ул. Бобровская, д. 1а
+7 (922) 545-41-09
ТеплоГрад

Оренбургская обл.,
г. Бузулук,
ул. Культуры, д. 74
+7 (922) 898-75-44
СоюзГарантСервис

Орловская обл.,
г. Орел,
ул. Гагарина, д. 73
+7 (953) 627-49-99
MelHouse

Пермский край,
г. Пермь,
ул. Энгельса, д. 18
+7 (3422) 59-63-73
Кирпичево

Самарская обл.,
г. Новокуйбышевск,
ул. Миронова, д. 31а
+7 (84635) 7-89-42
КерамаБлокСервис

Самарская обл.,
г. Самара,
пр-т Карла Маркса, д. 192
+7 (846) 972-37-17
Атланта24.ру

Свердловская обл.,
г. Екатеринбург,
ул. Дагестанская, д. 40Ч
+7 (343) 288-71-28
БрикСтоунХаус

респ. Татарстан,
г. Альметьевск,
ул. Индустриальная д. 17
+7 (8553) 400-300
Кирпичный Двор

респ. Татарстан,
г. Казань,
ул. Седова, д. 2/3
+7 (843) 253-05-60
Керамика

респ. Татарстан,
г. Казань,
ул. Журналистов, 30
+7 (843) 253-82-08
Кирпичево

респ. Удмуртия,
г. Ижевск,
ул. Сивкова, д. 279
+7 (341) 232-05-50
Кирпичево

респ. Удмуртия,
г. Ижевск,
ул. Удмуртская, д. 304
+7 (341) 279-03-20
Кирпичево

Ульяновская обл.,
г. Ульяновск,
пр-д 2-й Инженерный, д. 3
+7 (927) 270-93-32
Стройпроект

Челябинская обл.,
г. Челябинск,
ул. Елькина, д. 101б, оф.201
+7 (922) 705-78-88
Брик

респ. Чувашия,
г. Чебоксары,
пр-т Ленина, д. 35
+7 (8352) 37-31-71
Теплая Керамика

СОТРУДНИЧЕСТВО

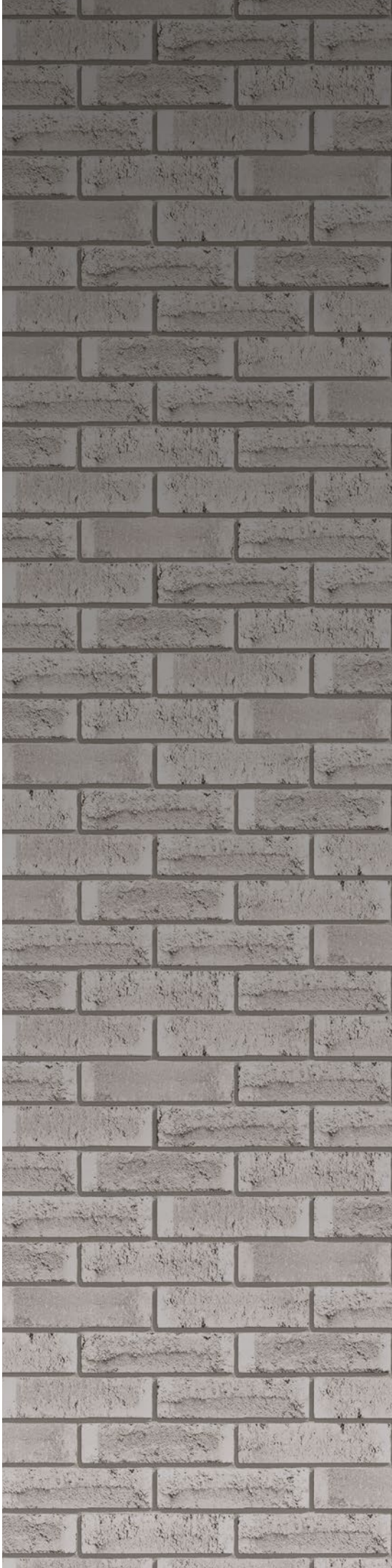
Наша компания с интересом сотрудничает с дизайнерами и архитекторами.

Наши специалисты всегда готовы предложить всестороннюю помощь в решении вопросов комплектации вашего объекта, подбора форм и цветовой палитры, готовы помочь сориентироваться в особенностях производства, технической информации для решения конкретной задачи.

Мы оказываем содействие в реализации проектов, требующих особого подхода и неординарных решений. Индивидуальный подход к каждому объекту является преимуществом, которое отличает нас от других производителей. Уделяя особое внимание проработке деталей, форм, проходя пошаговый путь от идеи до реализации, помогаем проекту приобретает уникальный облик.

Иногда для реализации идей требуется создание нового продукта.

Сотрудничество с нашей компанией поможем вам реализовать ваши самые амбициозные проекты!



КОНТАКТЫ

адрес:
РФ, Самарская обл., г. Тольятти,
ул. Новозаводская, 2а, стр.119

Отдел продаж:
+7 927 891 13 59
e-mail: gk-gorus@yandex.ru

Дизайн и проектирование:
+7 927 899 33 82
e-mail: 468184@mail.ru

www.горус.рф