ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ»
(ИЛ ООО «ЦОС»)

Экз. № __

У Т В Е Р Ж Д А Ю

Руководитель ИЛ ООО «ЦОС»

_____ И.В. Северин

«05» ноября 2024 г.

П Р О Т О К О Л И С П Ы Т А Н И Й
ДЛЯ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ЦЕЛЕЙ
№ 82Д-24 от 05.11.2024 г.

Плитки керамические (клинкерные), изготовленные методом прессования с замковыми пазами, размеров 295 х 85 (102) х 20 мм

п. Воровского, 2024 г.

Сведения об Испытательной лаборатории и Органе по сертификации
Испытательная лаборатория, проводившая испытания

Испытательная лаборатория ООО «ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ» (ИЛ ООО «ЦОС»).

Место проведения испытаний

142460, Московская область, Ногинский район, п. Воровского, 3-й участок.

Полномочия

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки соответствия продукции НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.119 от 15 февраля 2018 г. (бессрочно).

Орган по сертификации, поручивший проведение испытаний

Общество с ограниченной ответственностью "ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ», ОГРН 1097746413962.

Юридический адрес

143909, Московская обл., г. Балашиха, ул. Звездная, д. 7, стр. 1, оф. 606, тел/факс 8 (905) 520-52-62.

Полномочия

Свидетельство об аккредитации экспертной организации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.119 от 15.02.2018 г. (бессрочно).

Сведения об объекте испытания

1 Основание для проведения испытаний
Акт передачи образцов № 62ДС/АП-24 от 19.09.2024 г.

2 Объект испытаний
Плитки керамические (клинкерные), изготовленные методом прессования с замковыми пазами, размеров 295 х 85 (102) х 20 мм;, Код ОКПД2: 23.31.10.123; Код ТНВЭД: 6907 21 100 0

3 Сведения о заявителе испытаний
Общество с ограниченной ответственностью «КЕРАМИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ»

Юридический адрес 390006, Рязанская обл., г. Рязань, ул. Фурманова, д.60, помещ./офис Н4/3. ОГРН 1246200005930. Телефон: 88005054488. Адрес электронной почты: info@sultanceramics.ru

4 Идентификационные сведения о продукции, представленной на испытание

При идентификации представленных на испытания образцов проводилось сравнение основных характеристик, указанных в направлении и технической документации на нее, с фактическими и маркированными на образце показателями. Наименование и предназначение образца продукции, количество и данные по изготовителю соответствовали указанным в сопроводительных документах. Образец изделия видимых повреждений не имеет.

5 Процедура отбора образцов

Отбор образцов не проводился. Образец предоставлен Заказчиком. Дата поступления образцов в испытательную лабораторию – 01.11.2024 г.

Сведения о методах испытаний

6 Программа испытаний

ЦЕЛЬ Испытаний:

Определить в соответствии с требованиями Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ с изм. от 25.12.2023 года Федеральным законом от 25 декабря 2023 года N 665-ФЗ) показатели пожарной опасности, а именно:

- группу негорючих материалов по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть».

Показатели по группе воспламеняемости, группе дымообразующей способности и группе токсичности для негорючих (НГ) материалов не определяются.

6.1 По ГОСТ 30244-94, раздел 6. Образцы плиток, подготовленные в форме цилиндров, с размерами (Ø 45xh50) мм, набирающихся из пятачковых образцов с размерами (Ø 45x2), подвергались огневому воздействию до стабилизации температурного режима в печи. В процессе проведения испытания регистрировались показания термопар в печи, в центре и на поверхности образца. Испытания были прекращены через 10 минут после достижения температурного баланса для всех термопар. Устойчивого пламенного горения образца в процессе испытаний не наблюдалось. После проведения испытаний рассчитывались: прирост температуры в печи, в центре и на поверхности образца; средняя арифметическая величина продолжительности устойчивого пламенного горения; потеря массы для каждого образца и средняя арифметическая величина по 5-ти образцам.

7 Испытательное оборудование и средства изменений

Испытания проведены на метрологически аттестованном оборудовании. Применяемое в испытаниях испытательное оборудование и средства измерений приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Испытательное оборудование

Наименование испытательного оборудования	Стандарт	Заводской (инвентарный) номер	Сведения об аттестации
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	ГОСТ 30244-94	зав. № 03-20	15.12.2023. Периодичность аттестации – 12 месяцев

Таблица 2 - Средства измерений

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата метрологической поверки	Диапазон измерения	Погрешность измерения (класс точности)
Линейка измерительная металлическая	-	974	02.02.2025.	(0…1000) мм	2 класс (± 0,2 мм)
Штангенциркуль торговой марки	Модификация с отсчетом по	68045531	02.02.2025.	(0…200) мм	±0,03 мм

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата метрологической поверки	Диапазон измерения	Погрешность измерения (класс точности)
«Micron»	нониусу				
Рулетка измерительная	Р5Н2К ГОСТ 7502-98	7551	17.01.2025.	(0…5000) м	2 класс (±[0,30+0,15 (L-1)])
Секундомер электронный	Интеграл С-01	409673	24.01.2025.	Диапазон времени 9 часов, 59 минут, 59,99 секунд.	Δ=±(9,6×10-6× Тх+0,01), где Тх – измеряемый интервал време-ни
Весы электронные	SW-10	10215729	09.02.2025.	(0…10 000) г	III (средний) класс точности (± 5,0 г)
Датчик температуры	КТХА 02.01-080-к1-И-Т600-4,5-4000/3000	4821-1-1 4821-1-2 4821-1-3	22.11.2023. Периодичность поверки – 5 лет.	(-40…+1100) °С	1 класс допуска (в диапазоне (-40…+275) °С – ± 1,1 °С; (276…1100) °С – 0,004×t, где t – значение измеряемой температуры)
Модуль аналогового ввода	МВ210-101	76264190332105640	15.07.2023. Периодичность поверки – 3 года.	(-200…1360) °С с термоэлектриче-скими преобразо-вателями ТХА(К)	± 0,5 %
Влагомер стройматериалов	Testo 606-2	38779681/0321	15.06.2025.	(-10…+50) °С (0…100) %	±0,5 °С ±1 %
Измеритель комбинированный	Testo-425	01770570	15.02.2025.	(0,1…20) м/с, (-20…+70) °С	± (0,1+0,05V) В диапазоне (0…50) °С – ± 0,5 °С В остальном диапазоне – ± 0,7 °С

Сведения о результатах испытаний

8 Результаты испытаний

8.1 Результаты экспериментального определения группы горючести образцов материала представлены в таблице 3.

Таблица 3 - Результаты определения группы горючести

№ образцов	масса образца до испытания тн, г	масса образца после испытания тк, г	температура в печи			температура в центре образца		температура на поверхности образца		продолжительность устойчивого пламенного горения образца tr, с
			начальная Тп.н., ° С	максимальная Тп.м, ° С	конечная Тп.к, ° С	максимальная Тц.м, ° С	конечная Тц.к, ° С	максимальная Тп.о.м, ° С	конечная Тп.о.к, ° С	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	95,70	91,78	752	773	763	763	758	804	790	0
2.	98,65	92,94	749	771	760	761	756	806	791	0
3.	95,31	91,76	750	770	761	765	759	803	789	0
4.	96,4	93,12	751	772	760	764	759	805	789	0
5.	95,06	92,22	753	774	762	762	756	802	790	0

№ образцов	прирост температуры в печи	прирост температуры в центре образца	прирост температуры на поверхности образца	потеря массы	средняя арифметическая величина				
					прироста температуры в печи	в центре образца	на поверхности образца	продолжительности устойчивого пламенного горения	потери массы
1.	10	5	14	1,22	9,8	5,1	12,1	0	1,45
2.	11	5	15	1,38					
3.	9	6	14	1,62					
4.	12	5	16	1,38					
5.	12	6	12	0,95					

Условия проведения испытаний:

Наименование условий испытания	Значение показателей
температура воздуха, °С	20
атмосферное давление, кПа	99,7
относительная влажность, %	59
дата проведения	05.11.2024 г.

По результатам испытаний установлено, что образцы плиток керамических (клинкерных), изготовленных методом прессования с замковыми пазами , предназначенные для облицовки стен и фасадов зданий, относятся к материалам НГ (негорючим) согласно ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть».

9. Дополнительная информация

Результаты, представленные в протоколе, распространяются только на испытанные образцы. Контрольные образцы хранятся у заказчика.

Идентификация материала может проводиться по описанию образцов в протоколе, а также по сопоставлению с контрольными образцами и сравнительному испытанию рассматриваемого материала.

Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

Протокол по испытаниям составлен с учетом требований руководства по качеству ИЛ ООО «ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ».

Испытания проводил:

Инженер - испытатель ИЛ Былинкин А.П.